

テクニカルインフォメーション

HB002 抜きオニキス HD ファクトリーパック

水性ベースコート

製品分類: **C 3.1**

製品説明

HB002 抜きオニキス HD ファクトリーパック混合品 (例, TOY8Y0 色)

付加情報

混合比率はラベルをご参照ください。

技術特性

固形分 -	比重 -
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 24ヶ月 (原色)

使用方法

注意: メタリックやパールベースを塗装する際に、スプレーガンの中にメッシュ等はセットしないでください。

下地 / 前処理 / クリーニング

洗浄: PK 2000

研磨: P 400 (サンディングフィラー / 硬化型で耐溶剤性の旧塗膜)

洗浄: PK 2000

要選択: R-M ウエット・オン・ウエットフィラーまたはシーラーの上への塗布


本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.mpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 06/2019



テクニカルインフォメーション

HB002 抜きオニキス HD ファクトリーパック

	65% (重量%) 35% (重量%)	HB002 オニキス HD ファクトリーパック	
	オニキス HD ミキシングベース:	100% (vol.)	色により異なる
	ハイドロミックス:	60% (vol.)	60g
	塗膜粘度(20°C):		
	ISO 4 カップ:	42 – 68 秒	
	DIN 4 カップ:	18 – 25 秒	
	ポットライフ: オニキス HD 希釈済み: 密閉プラスチック容器で 1 週間		
	HVLP 重力式スプレーガン:	1.4 – 1.5 mm	0.7 bar (先端)
	塗装回数:	ソリッドカラー 2 – 3 回	メタリックまたはパール 1 – 2 + ミストコート 1 回
	膜厚:	20 – 25 μm	12 – 15 μm
	塗装毎に、つやが消えるまでフラッシュオフタイムを取る。		
	乾燥時間(20°C):	約 15 分	エアブローにより、手早く作業を実施することが可能
	乾燥時間(45°C):	約 10 分 + 冷却	
	赤外線乾燥:	塗装 1 回目: つやが消えるまで室温で乾燥	
		塗装 2 回目: 表面温度を 40 – 50°C (最高 60°C) に調整し、 つやが消えるまで乾燥 + 冷却	
		ミストコート: つやが消えるまで室温で乾燥	

仕上げ

推奨されている R-M クリヤーを塗装。オニキス HD は指定の乾燥時間後に、同製品を重ね塗りすることが可能。

安全に関する注意

2004/42/II B (d) (420) 419: 製品分類: IIB.d RFU での EU 制限値は 420g/L

本製品の VOC 含有量は 419g/L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。