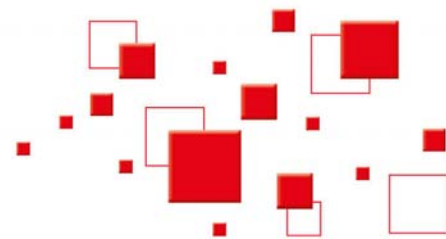


# テクニカルインフォメーション

## パーフェクトフィラーブラック



2 液型 速乾性サフェーサー

製品分類: C 2.3

### 製品説明

パーフェクトフィラーブラックは、ポリウレタンベースの 2 液型フィラーです。本品は、塗装時の速乾性と研磨性に非常に優れており、プラスチック素材に使用することができます。(A 1.6.1 / A 1.6 を参照ください)

### 付加情報

様々なグレーシェードを製作するために、多様な混合比でパーフェクトフィラーホワイトと混ぜることが可能です。それぞれのベースコート用に最良のグレーシェードを選定するには、グレーシェードコンセプトを参照してください。パーフェクトフィラーブラック / ホワイトとスピードフラッシュ S を混合することで、乾燥時間を短縮することができます (60 °C で 10 分、20 °C で 1 時間半、または短波長赤外線 で 4 分)。ただし、塗料の新しいポットライフは 20 °C で 30 分が限界となります。

### 技術特性

|                          |   |
|--------------------------|---|
| 固形分<br>71 % ± 2          | 比重<br>1.440 – 1.540 g / cm <sup>3</sup> |
| 保管温度<br>最低 5°C ~ 最高 45°C | 保管期間<br>24 ヶ月                           |

### 使用方法

使用前に、よく攪拌してください。

効率的に補修するには、本製品を 2 回塗装してください。厚塗り塗装の場合、塗膜の厚みが 120 µm の範囲内であれば、3 回塗布することもできます。

つやが消えるまで、塗装間でフラッシュオフタイムを取ってください。乾燥前のセッティングタイムは不要です。

### 下地 / 前処理 / クリーニング

洗浄: PK 700 または PK 900

研磨: 鋼板は P 80、アルミニウムは P 150 – P 180、亜鉛鋼板と耐溶剤性の旧塗膜は P 240

洗浄: PK 1000

生地鋼板の露出面積が広い場合、ユーロフィルを塗装してからフィラーを塗布。







本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015



# テクニカルインフォメーション

## パーフェクトフィラーブラック

|   |   |   |                               |
|---|---|---|-------------------------------|
|    | <b>パーフェクトフィラーブラック:</b><br>D 70 / D 80:<br>FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 | 100% (vol.)<br>25% (vol.)<br>25% (vol.) | 100 g<br>17 g<br>15 g         |
|    | <b>塗膜粘度 (20°C):</b><br>ISO 4 カップ:<br>DIN 4 カップ:                             | 40 – 58 秒<br>18 – 23 秒                  |                               |
|   | <b>ポットライフ:</b>  | 20°C で 1 時間                             |                               |
|    | <b>HVLP 重力式スプレーガン:</b><br><b>汎用重力式スプレーガン:</b>                               | 1.7 – 1.9 mm<br>1.6 – 1.8 mm            | 0.7 bar (先端)<br>2.0 – 2.5 bar |
|   | <b>塗装回数:</b><br><b>膜厚:</b>  | 2 回<br>50 – 70 μm                       | 3 回<br>80 – 120 μm            |
|  | <b>乾燥時間 (20°C):</b><br><b>乾燥時間 (60°C):</b>                                  | 3 時間<br>20 分                            |                               |
|  | <b>短波長:</b>   | 9 分                                     |                               |

### 仕上げ

|   |             |              |
|---|-------------|--------------|
|  | <b>空研ぎ:</b> | P 400 – P500 |
|---|-------------|--------------|

### 安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (cII) (540) 539: 製品分類: IIB.cII RFU での EU 制限値は 540 g / L

本製品の VOC 含有量は 539 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。