

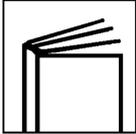
テクニカルインフォメーション

ピトグラム一覧表

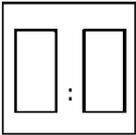
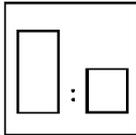
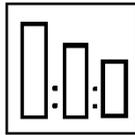
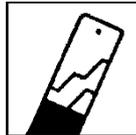
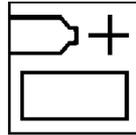
D1

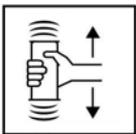
各工程ピクトグラム

技術情報 — 前処理 —

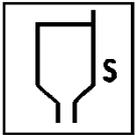
	
データシート参照	クリーニング

混合

				
2液の混合比 1:1	2液の混合比	3液の混合比	ミキシング スティックの使用	硬化剤追加


使用前に エアゾール缶を振る

粘度調整

	
塗装粘度	水希釈可

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

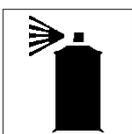
テクニカルインフォメーション

ピトグラム一覧表

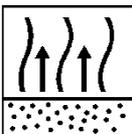
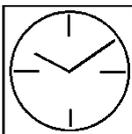
D1

アプリケーション

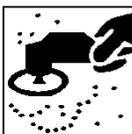
				
重力式 スプレーガン	吸上式 スプレーガン	ボディ下部用 スプレーガン	塗装回数	エアレス スプレー

			
パテ付け	刷毛塗り	ローラーコート	エアゾール缶

乾燥

		
フラッシュオフ	乾燥時間	赤外線乾燥

磨き工程

				
手による研磨 / 水研ぎ	手による研磨 / 空研ぎ	ダブルアクション サンダー: 水研ぎ	ダブルアクション サンダー: 空研ぎ	オービタル サンダー: 水研ぎ

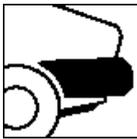
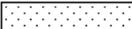
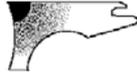
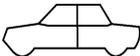
	
オービタル サンダー: 空研ぎ	ポリッシュ

テクニカルインフォメーション

ピトグラム一覧表

D1

色

				
使用頻度が最も高い色	内板色	ホイール色	パーツ色	廃止予定の原色を含んだ配合
				
鉛を含んだ配合	テクスチャー仕上げ	つや消し仕上げ	表示している処方工程	1コートソリッドカラーまたは多層システムのカラー
				
着色クリヤー	グランドコート	クリヤー	3コートシステム	内装色
				
ルーフ専用色	付属品専用色	パーツ色	トリム専用色	パネル内のボカシ塗装
				
全面再塗装専用色	缶にAT0625のラベル貼付	AT0625のデータシート参照	明るい	暗い

テクニカルインフォメーション

ピトグラム一覧表

D1

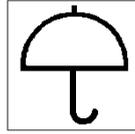
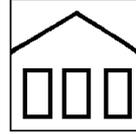
色

				4
冴えた	濁った	細かい	粗い	青

5	6	8		
緑	黄	赤	カラーマスターカード M6009Aを 使用して調色	カラーマスターカード M6009A (近似色)を 使用して調色

	
カラーカード 作成中	新しい混合式

保管

				
凍結防止	冷暗所保管	湿気から保護	使用后閉栓	貯蔵安定時間