

テクニカルインフォメーション

PK 300W



前処理用ワイプ

製品分類: C 5

製品説明

R-M前処理用ワイプは鋼板、亜鉛鋼板やアルミニウムなどの金属表面をクリーニングする為の専用剤です。金属表面と接触して化学反応をする結果、R-M前処理専用ワイプは耐腐食性や塗装されたペイントシステムとの密着性を向上させます。

付加情報

ポリエステルパテや水性製品（ハイドロフィラーII）を除く全てのRM下地製品に再使用可能です。同日に再使用する場合はジッパーのついたプラスチックケースに保管下さい。ワイプの乾燥を防ぐことができます。一度使用したワイプを基のパッケージに戻さないで下さい。

技術特性

固形分 /	塗装可能面積 3 m ² / 1 枚
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 24 ヶ月

使用方法

下地 / 前処理 / クリーニング

作業工程に関連した規制を遵守下さい。生地鋼板にのみ使用下さい。





本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2017



テクニカルインフォメーション

PK 300W

	ワイプを取り出した後は他のワイプの乾燥を避けるためにすぐに蓋をして下さい。
	PK 1000, PK 2000 (使用方法を確認下さい)
	PK300W で生地鋼板を均一に湿らせて下さい。 (重複させて一回ふき取り) 表面は少なくとも1分は湿った状態にして下さい。これは表面安定化された層を形成、完成させる為に必須事項です。
	20°Cでのフラッシュオフ 艶が無くなった状態 最大8時間

仕上げ

R-M ウンダーコートを塗装することが可能です。テクニカルデータシート又は補修システムを参照下さい。

安全に関する注意

2004/42/II B(c)(780)8: 製品分類 : IIB.all RFU での EU 制限値は VOC 最大 780 g/L 本製品の VOC 含有量は 8 g/L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。