

EXTRASEALER BLACK

P 2420B

エクストラシーラーB フレックスプロ サンディング 仕様

製品説明	フレックスプロは、自動車産業で一般的に使用される塗装可能なあらゆるプラスチック素材に、エクストラシーラーを直に塗装できるようにするための添加剤です。
使用方法	使用前に、よく攪拌してください。 フレックスプロを添加しても、塗装が難しい純ポリプロピレン (PP) やポリエチレン (PE) への密着性が増すものではありません。この製品は、隣接する新品電着パーツにも塗装することが可能です。 ポットライフ: 20°C で 1-2 時間

固形分	74 % +/- 2
比重	1.36-1.46 g/cm ³
保管温度	5-45 °C
保管期間	24 ヶ月



クリーニング

洗浄： PK 700 または PK 1000 (サンディングパッドを使用)
洗浄： PK 1000

安全に関する注意：

2004 / 42 / IIB (cII) (540) 539: 製品分類： IIB.cII RFU でのEU 制限値は 540 g / L

本製品のVOC 含有量は 539 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

EXTRASEALER BLACK

P 2420B

エクストラシーラーB フレックスプロ サンディング仕様

	混合比	300 % (容量比)	P 2420B エクストラシーラーB 2 液型シーラー (重量比：100g)
	硬化剤	100 % (容量比)	D 70 下地用 速乾硬化剤 D 80 下地用 標準硬化剤 (重量比：23g)
	シンナー	100 % (容量比)	A 2410 プラスチック補修向け エクストラシーラーホワイト / ブラック専用添加剤 (重量比：21g)
	塗料粘度 20°C	DIN 4: 18-20 秒 ISO 4: 40-47 秒	



HVLP 重力式スプレーガン



汎用重力式スプレーガン

吹付空気圧力		2.5 bar
先端空気圧力	0.7 bar	
ノズル口径	1.3-1.5	1.3-1.4
塗装回数	2	
フラッシュオフ 20°C	15-20 分 塗装表面のつやが消えるまで	
膜厚:	40-60 µm	

安全に関する注意:

2004 / 42 / IIB (cII) (540) 539: 製品分類：IIB.cII RFU でのEU 制限値は 540 g / L

本製品のVOC 含有量は 539 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

EXTRASEALER BLACK

P 2420B

エクストラシーラーB フレックスプロ サンディング 仕様

乾燥時間



乾燥時間 60 °C 25 分



手作業による研磨

P500 - P800



空研ぎ

P400

備考

クリーニング後、R-M トップコートを塗装。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を尊重する必要があります。

安全に関する注意：

2004 / 42 / IIB (cII) (540) 539: 製品分類： IIB.cII RFU でのEU 制限値は 540 g / L

本製品のVOC 含有量は 539 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。