

テクニカルインフォメーション

スターラックス CP / クロノラックス CP



つや消し / テクスチャー仕上げ

製品分類: C 4

製品説明

スターラックス CP ならびにクロノラックス CP は、つや消しやテクスチャーで仕上げる際に使用する補修用クリヤーコートです。

付加情報

技術特性

固形分 58 - 61 % ± 2	比重 0.970 - 1.070 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 36 ヶ月

使用方法

温風乾燥が可能なブースでは、パネルが十分な温度に達するまで、設定温度を上げてください。

注意: 広い面積の補修や、気温が 25°C 以上ある場合には、遅乾型 SC 850 シンナーを使用してください。

下地 / 前処理 / クリーニング

スターラックス CP およびクロノラックス CP は、オニキス HD ベースコート向けのクリヤー。

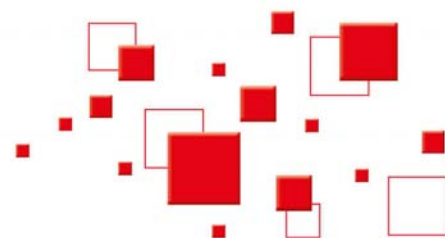
本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。







R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018



テクニカルインフォメーション

スターラックス CP / クロノラックス CP



	つや消し/ テクスチャー	半つや/ テクスチャー
	STARLUX CP /CHRONOLUX CP SPECIAL MAT 09 / MT 900: H 420: SC 820: * または調色処方の指示通りに調合	150% (vol.) 100 g 150% (vol.)* 96 g 100% (vol.) 73 g 100% (vol.) 56 g 200% (vol.) 100 g 100% (vol.)* 48 g 150% (vol.) 82 g 100% (vol.) 42 g
	塗膜粘度 (20°C): ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	52 - 62 秒 20 - 24 秒
	ポットライフ:	20°C で 2 時間
	HVLP 重力式スプレーガン: 汎用重力式スプレーガン:	1.3 - 1.5 mm 0.7 bar (先端) 1.3 - 1.4 mm 2.0 - 2.5 bar
	塗装回数: 膜厚: 塗装後、強制乾燥前につやが消えるまでフラッシュオフタイムを取る。	薄塗り 1 回 + ウェットコート 1 回 40 - 50 μm
	乾燥時間 (60°C):	30 分
	短波長:	50% で 3 分 + 100% で 10 分

仕上げ

指定の時間乾燥させた後、同製品を重ね塗りすることが可能。

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (e) (840) 839: 製品分類: IIB.e RFU での EU 制限値は 840 g / L

本製品の VOC 含有量は 839 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

