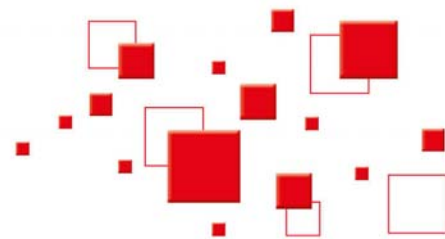


テクニカルインフォメーション

ストップフィラー II



ポリエステルスプレーフィラー

製品分類: C 2.1

製品説明

ストップフィラー II は、重力式スプレーガンを使用して塗装するポリエステルフィラーです。広い範囲に及ぶ補修が必要な場合に、非常に適した製品となります。

特に雹(ひょう)などで損傷を受けた塗装面は、ストップフィラー II を使うと効果的に補修することができます。

付加情報

本品と 2 液型 SF プライマー アクロフィルと一緒に使用すると、キワが目立ちにくくなります。この塗料は、優れた研磨性と密着性を実現します。

技術特性

固形分 71 % ± 2	比重 1.430 – 1.530 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 8 ヶ月

使用方法

使用前に、よく攪拌してください。

下地 / 前処理 / クリーニング

洗浄: PK 700 または PK 900

研磨: 鋼板は P 80、アルミニウムは P 150 – P 180、亜鉛鋼板 / ガラス繊維強化プラスチック (GRP / SMC) / 耐溶剤性の旧塗膜 (硬化型) は P 240

洗浄: PK 1000

生地鋼板 (鋼板、アルミニウム、亜鉛鋼板) が露出している場合は、アクロフィルを 1 回塗装し、60°C で 20 分間乾燥した後に、塗装すること。







本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



テクニカルインフォメーション

ストップフィラー II

	ストップフィラー II : ストップフィラー 硬化剤:	100% (vol.) 5% (vol.)	100 g 3 g
	ポットライフ:	20°C で 25 – 30 分	
	HVLP 重力式スプレーガン: 汎用重力式スプレーガン:	2.5 – 3.0 mm 2.5 mm	0.7 bar (先端) 2.0 – 3.0 bar
	塗装回数: 膜厚:	3 – 5 回 150 μm – 300 μm	300 μm 以上の膜厚が必要な場合、1 回目の塗膜を乾燥させた後に、中研ぎなしで、2 回目の塗装を施すことができる。
	乾燥時間 (20°C): 乾燥時間 (60°C):	3 – 4 時間 30 分	
	短波長: 中波長:	50% で 10 分 15 – 20 分	
	空研ぎ (1 回目): 空研ぎ (仕上げ):	P 150 P 240	

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (b) (250) 249: 製品分類: IIB.b RFU での EU 制限値は 250 g / L

本製品の VOC 含有量は 249 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。