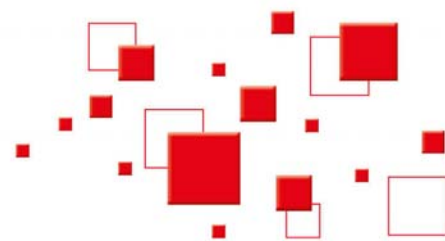


テクニカルインフォメーション

ストップユニ



汎用ポリエステルパテ

製品分類: C 2.1

製品説明

ストップユニは、あらゆる下地に利用できる多目的ポリエステルパテで、一般的に自動車産業では電着プライマー、亜鉛鋼板、一般的なボディ鋼板、アルミニウム、ガラス繊維強化プラスチック (GRP / SMC) などに使用されます。

付加情報

ストップユニは速乾性があり研磨しやすく、とても綺麗に表面を仕上げることができます。また、金属素材に対しては、ある程度の防錆機能があります。

技術特性

固形分 85 % ± 2	比重 1.610 – 1.710 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 12 ヶ月

使用方法

使用前に、よく攪拌してください。塗料が均一になるよう、十分に攪拌します。

混合比を順守してください。硬化剤の使用量が多すぎるとトップコートが変色 (過酸化物のシミ) し、少なすぎると乾燥に時間がかかることがあります。

下地 / 前処理 / クリーニング

洗浄: PK 700 または PK 900

研磨: 鋼板と亜鉛鋼板は P 80、アルミニウムは P 150 – P 180

洗浄: PK 1000

本製品を、リン酸塩処理プライマーや熱可塑性素材で使用しないこと。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



テクニカルインフォメーション

ストップユニ

		12°C 以下	12 – 25°C	25°C 以上
	ストップユニ	100 g	100 g	100 g
	硬化剤	3 g	2.5 g	1.5 g
	ポットライフ:	20°C で 5 分		
	塗装回数:	2 – 3 回		
	膜厚:	最大 2 – 3 mm		
	乾燥時間 (20°C):	20 分		
	乾燥時間 (60°C):	10 分		
	短波長:	50% で 4 分		
	中波長:	6 分		
	空研ぎ:	P 80 / P 150 / P 240		

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (b) (25) 180: 製品分類: IIB.b RFU での EU 制限値は 250 g / L

本製品の VOC 含有量は 180 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。