

Process Information

SUPREMETOP CP を使用したスポット補修システム

補修工程

SUPREMETOP CP のスポット補修

この補修方法は垂直パネルにて行う事を推奨いたします。メタリックやパールが多く使用されているカラーにて補修を行う際、視覚的に見えやすいパネルの中央部分での補修は難易度が上がります。SUPREMETOP CP のスポット補修プロセスはRMのトレーニングセンターにて、全てのカラーで補修箇所が分からないレベルを到達する事を目標に開発されました。

下地

- 耐溶剤性のある超耐スリ傷性向上クリヤーを使用した自動車 OEM 塗膜
- 超耐スリ傷性向上クリヤーで補修された、耐溶剤性塗膜
- DIAMONT ベースコート または ONYX HD ベースコート
(DIAMONT を使用する場合は、原色を混合後に H9000 を 3% 添加すること)

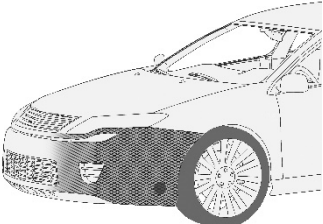
必要な製品

- PK 2000
- SUPREMETOP CP
- SC 850 / SC 880
- MULTI SPOT
- JET 5

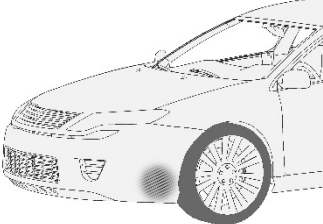
安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。業務用向けに限定された製品です。これらの製品を使用される際には、安全勧告に従い個人防護具を着用してください

前処理

	SUPREMETOP CP のボカシ部分のポリッシング 目消し用コンパウンド + 目消し用スポンジバフ PK 2000 で脱脂
---	---

1) 周辺エリアのボカシ塗装

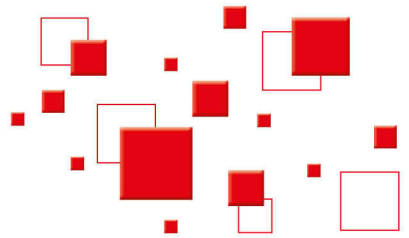
	BLEND'ART 工程を使用して下さい
---	----------------------

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015

Process Information

SUPREMETOP CP を使用したスポット補修システム



2) SUPREMETOP CP

	混合比:	
	SUPREMETOP CP	100 g
	H 802	40 g
	SC 850	20 g
	JET 5	5 g
	スプレーガン:	1.2 mm (HVL mini 重力式スプレーガン)
圧力:	1.5 – 2.0 bar	
塗装回数:	薄塗り 1 回 + ウエットコート 1 回	
フラッシュオフ:	塗装間及び塗装後のフラッシュオフは必要ありません	

3) ボカシ塗装 (1st Step)

	混合比:		
	SUPREMETOP CP / H 802 / SC 850 / JET 5	100% (vol)	
	SC 880	100% (vol)	
	スプレーガン:	1.2 mm (HVL mini 重力式スプレーガン)	
	圧力:	1.5 – 2.0 bar	
	塗装回数:	ボカシ部分に 1 – 2 回	
フラッシュオフ:	塗装間のフラッシュオフは必要ありません		
	※この作業方法は、欧州の VOC 規制に準じておりません		

4) ボカシ塗装 (2nd Step)

	混合比:		
	1st Step で使用した混合済みクリヤー	100% (vol)	
	MULTI SPOT	400% (vol)	
	スプレーガン:	1.2 mm (HVL mini 重力式スプレーガン)	
	圧力:	1.5 – 2.0 bar	
	塗装回数:	ボカシ部分に 1 – 2 回	
乾燥:	60°C 30 分 その後、短波長 100 % 30 分		
	※この作業方法は、欧州の VOC 規制に準じておりません		

5) ポリッシング

	1) ゴミブツを除去する為、P2000 で水研ぎを行う
	2) 目消し用コンパウンド + 目消し用スポンジバフ
	3) 仕上げ用コンパウンド + 仕上げ用フォームバフ
	4) つや出し用コンパウンド + 仕上げ用凹凸加工のスポンジバフ
	5) 水のみを使用して洗浄