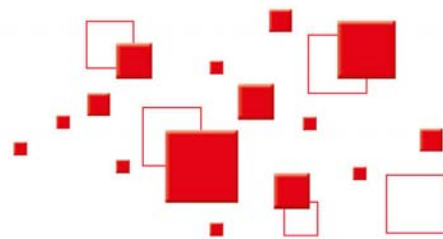


テクニカルインフォメーション

ウノ HDCP



ソリッドカラー用 高濃度トップコート

製品分類: C 3.3

製品説明

ウノ HD CP は、自動車補修向けハイソリッド(HD = 高濃度) 2液型ダイレクトグロスのトップコートです。

付加情報

本製品は乾燥と研磨に関し、優れた使用感を実現します。

技術特性

固形分 51 - 71 % ± 2	比重 1.000 - 1.300 g / cm ³
保管温度 最低 5°C ~ 最高 45°C	保管期間 36 ヶ月

使用方法

新しいミキシングベースは使用前に必ず手でかき混ぜ、その後さらに 15 分間、攪拌機を使用して混合する必要があります。攪拌機に取り付けられている全製品は、1 日 2 回、15 分間攪拌してください。

狭い範囲の補修や、気温の低い環境で作業する場合には、SC 820 / R 2100 シンナーを使用してください。

広い面積の補修や、気温が 25°C 以上ある場合には、遅乾型 SC 880 / R 2300 シンナーを使用してください。

下地 / 前処理 / クリーニング

洗浄: PK 2000

研磨: P 400(サンディングフィラー / 硬化型または耐溶剤性の旧塗膜)

洗浄: PK 2000

要選択: R-M ウエット・オン・ウエット フィラー または シーラーの上への塗布







本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2015



テクニカルインフォメーション

ウノ HDCP

	ウノ HD CP カラー (SC 07 / SC 17 混合液) H 420 SC 850 / R 2200	100% (vol.) 25% (vol.) 25% (vol.)	色により異なる 28 g 23 g
	塗膜粘度 (20°C): ISO 4 カップ: DIN 4 カップ:	37 – 52 秒 17 – 21 秒	
	ポットライフ:	20°C で 1 時間 30 分	
	HVLP 重力式スプレーガン: 汎用重力式スプレーガン:	1.3 – 1.5 mm 1.3 – 1.4 mm	0.7 bar (先端) 2.0 – 2.5 bar
	塗装回数: 膜厚:	薄塗り 1 回 + ウェットコート 1 回 60 μm	
	乾燥時間 (20°C): 乾燥時間 (60°C):	— 30 分	
	短波長:	50% で 3 分 + 100% で 10 分	

仕上げ

完全に硬化した後、または、指定の乾燥時間 + 冷却後に仕上げ作業を行うこと。

指定の時間乾燥させた後、同製品を重ね塗りすることが可能。

安全に関する注意

2004 / 42 / IIB (d) (420) 419: 製品分類: IIB.d RFU での EU 制限値は 420 g / L

本製品の VOC 含有量は 419 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。