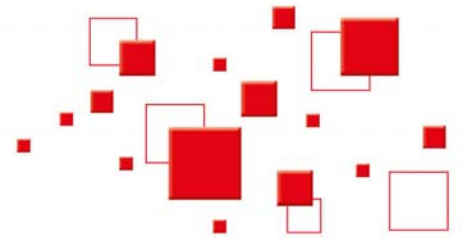


テクニカルインフォメーション



PREP'ART

スチールの損傷パネル

A 1.2

プロセス説明

PREP'ART は、自動車の塗装作業で使用される、ありとあらゆる一般的な素材を補修するための、6種類のプロセスを持ったシステムです。

これらのプロセスは、プロのペインターが非常に効率よく、自動車塗膜の高い品質維持を可能とすることを目的に、開発されました。

下地

- 生地鋼板
- 電着プライマー
- R-M フィラー
- 自動車 OEM 塗膜
- 硬化型補修塗膜

必要な製品

- PK 700、PK 1000 または PK 2000
- ストップユニ
- ユーロフィル
- パーフェクトフィラー ホワイト/グレー/ブラック
- ダイレクトフィラー ホワイト/グレー/ブラック
- プロフィラー ホワイト/グレー/ブラック
- R-M トップコート




安全に関する注意

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用してください。

前処理

	脱脂: PK 700 または PK 1000
	研磨: P 80 / P 150
	脱脂: PK 700 または PK 1000

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017








テクニカルインフォメーション

PREP'ART

スチールの損傷パネル






A 1.2

パテ

	ストップユニ: 硬化剤:	100 g 3 g
	塗装回数: 膜厚:	2 - 3 回 最大 2 - 3 mm
	乾燥 (20°C): 乾燥 (60°C):	20 分 10 分
	短波長: 中波長:	50 % で 4 分 6 分
	空研ぎ:	P 80 / P 150 / P 240 で研磨

オプション 1: 鋼板に直接サフェーサーを塗装

ダイレクトフィラーを塗装する前に、PK 1000 で表面を洗浄。

	ダイレクトフィラー ホワイト / グレー / ブラック: D 701: FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% (vol.) 20% (vol.) 20% (vol.)	100 g 13 g 11 g
	HVLP 重力式スプレーガン: 重力式スプレーガン:	1.7 - 1.9 mm 1.6 - 1.8 mm	0.7 bar (先端) 2.0 - 2.5 bar
	塗装回数: 膜厚:	½ + 1 回 50 - 70 µm	
	乾燥 (20°C): 乾燥 (60°C):	12 時間 35 分	
	短波長:	10 分	




テクニカルインフォメーション

PREP'ART






スチールの損傷パネル

A 1.2


オプション 2: サフェーサーの塗装

	ユーロフィル: ユーロフィル キャタリスト:	100% (vol.) 100% (vol.)
	塗装回数: 膜厚:	2 回 10 - 15 µm
	フラッシュオフタイム (20°C):	約 15 分

フィルター

	パーフェクトフィルター グレー: D 70 / D 80: FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 パーフェクトフィルターグレーの代わりに、プロフィルターホワイト / グレー / ブラック または パーフェクトフィルターホワイト / ブラック を使用可能。	100% (vol.) 25% (vol.) 25% (vol.)	
	塗装回数: 膜厚:	2 回 50 - 70 µm	3 回 80 - 120 µm
	乾燥 (20°C): 乾燥 (60°C):	3 時間 20 分	
	短波長:	9 分	
	空研ぎ:	P 400 で研磨後、PK 2000 で脱脂	

トップコート

	オニキス HD / ウノ HD CP, ウノ HD CP PLUS テクニカルデータシートに従い塗装すること。
---	--