

AGILIS BASE

HB 030X

Variant for interiør finish

Bruksområde: Variant for interiør finish



Lakksystem

Flere detaljer og informasjon om lakkeringsprosessen finner du på INFO R-M modul "INTERIOR COLOR PROCESS - AGILIS".



Blandingsforhold

100 % etter vekt

HB 010 Mikselakk for AGILIS Baselakk
HB 010X Mikselakk for AGILIS Baselakk
HB 030 Mikselakk for AGILIS Baselakk
HB 030X Mikselakk for AGILIS Baselakk
Solide og Metallic
(iht. blandeformel)



Herder

10 % etter vekt

A 2220 Aktivator for Interiør



Tynner

50 % etter vekt

RA 220 Interiør tynner
Rør UMIDDELBART etter tilsetning av AGILIS ACTIVATOR A 2220 og AGILIS INTERIOR MIX RA 220.



Sprøyteviskositet ved 20°C

DIN 4:

Potlife ved 20°C 2 t

Sikkerhetsveiledning:

2004/42/IIIB(d)(420)249: EU grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i sprøyteferdig former er max 420 g/ltr med VOC. VOC innholdet for dette produktet er 249 g/ltr.

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifisering). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside www.rmpaint.com eller fra din salgsrepresentant. Ansvarer ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

AGILIS BASE

HB 030X

Variant for interiør finish



HVLP overliggende



Konvensjonell pistol

Sprøytetrykk	bar	2
Nozzle size		1,3-1,4
Antall strøk		1 fullt strøk + 1 dråpe-strøk påført vått-i-vått
Avdunsting ved 20°C	min	5 min. avlufting etter dråpe-strøket
Film tykkelse:	µm	10-15
Instruksjoner av lakkering		Sprøytetrykk = Innløpstrykk Oppsettet avhenger av sprøytepistolprodusenten. Se INFO R-M modul "BASIC KNOWLEDGE - BODYSHOP EQUIPMENT" for detaljert informasjon.

Tørking



Tørking ved 60 °C

20 min
etter avlufting

Sikkerhetsveiledning:

2004/42/IIIB(d)(420)249: EU grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i sprøyteferdig former er max 420 g/ltr med VOC. VOC innholdet for dette produktet er 249 g/ltr.

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside www.rmpaint.com eller fra din salgsrepresentant. Ansvar for ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

