

BLEND'ART

Reparere mindre skader med DIAMONT

A 3.1

Prosessbeskrivelse

BLEND'ART er et universelt lakkssystem i tre trinn, og egner seg for alle typer flekkklakkering. Denne reparasjonsmetoden for mindre skader med DIAMONT er utviklet for profesjonelle reparasjonverksteder. Hensikten er en sikker og usynlig reparasjon med alle fargesjatteringer.

Vi anbefaler at denne metoden brukes på vertikale flater. Dersom man skal reparere aluminiumsfarger og farger med spesielle pigmenteffekter, bør man ikke bruke denne metoden i det midtre eller ytterste synlige sjiktet

Overflater

- R-M-fyllere
- OEM (fabrikk) underlag, gjennomherdet og løsemiddelresistent
- Underlag, gjennomherdet og løsemiddelresistent

Nødvendige produkter

- PK 700 oder PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 oder BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000
- BLENDING FLASH

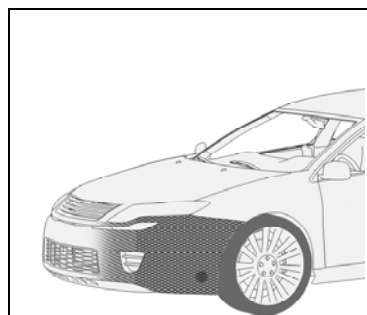
Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

Forbehandling



1) Fyllerområdet slipes

Avfettes med **PK 700** or **PK 2000**.

Slipes med **P800 – P1200**.

2) **DIAMONT** flekkklakkområdet slipes

Slipes med **P2000** eller med en slipepad fuktet med **PK 700** eller **PK 2000**.

3) Polering av **CHRONOTOP** overgangssone.

Polere med et standard finpoleringsmiddel og en fuktig, middels hard svamp.

Avfettes med **PK 700** eller **PK 2000**.

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside www.rmpaint.com eller fra din salgsrepresentant. Ansvarer ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

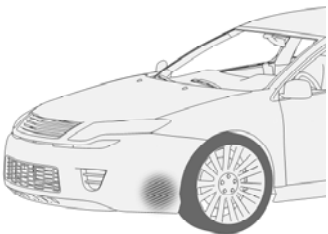
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

BLEND'ART

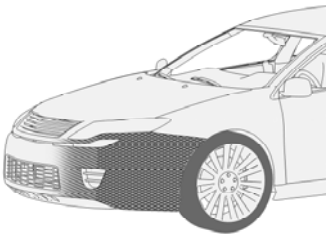
Reparere mindre skader med DIAMONT

A 3.1

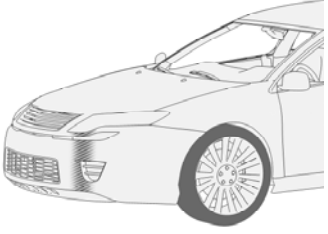
1) DIAMONT: Påføring og flekking inn i tilstøtende område/flate

		Alternativ 1	Alternativ 2*
	Blandingsforhold:		
	DIAMONT	50 volum%	50 volum%
	DIAMONT BLENDER	50 volum%	50 volum%
	BC 101	/	10* volum%
	BC 020 or BC 030	60 volum%	50 volum%
	Sprøytepipistol:	mini HVLP 1.0 mm	
	Trykk:	0.8 – 1.5 bar, avhengig av farge	
	Påføring:	4 – 6 fine strøk, utflekkende	
	Avdunsting:	Etter hvert strøk til matt flate. Tørkeprosessen kan forseres med lufttilførsel etter hvert strøk.	
	Rengjøring:	Bruk en tack rag til å fjerne overspray etter hvert strøk.	
		<i>* BC 101 kan tilsettes for å få bedre resultat når man lakerer med gull eller sølv farger eller farger som inneholder minimum 75 % aluminiums baselakk</i>	

2) Klarlakk

	Blandingsforhold:	
	CHRONOTOP	100 volum%
	H 9000	25 volum%
	BC 020	25 volum%
	Sprøytepipistol:	mini HVLP 1.0 mm
	Påføring:	2 strøk
	Avdunsting:	nei

3) BLENDING FLASH

	Blandingsforhold:	BLENDING FLASH	RFU
	Sprøytepipistol:	mini HVLP 1.0 mm	
	Påføring:	2 – 3 strøk som smeltes inn i CHRONOTOP utflekkingssonen.	
	Tørring:	15 m ved 60°C	