

Hagelskader på et objekt

B 1.1

Prosessbeskrivelse

Denne lakkeringsprosessen er spesielt tilpasset reparasjon av hagelskader på objekt. Arbeidsmetoden er utviklet for å gi lakkereren mulighet, for at effektivt oppfylle de høye kvalitetskravene som blir stillt til dagens lakkeringsjobber

Overflater

- Galvanisert stål
- Aluminium
- Stål
- R-M fyllere
- Gjennomherdede og løsemiddelresistente OEM overflater
- Katodisk electro-coat (OEM primer)

Nødvendige produkter

- PK 700 / PK 900 / PK 2000
- STOP UNI
- AKROFILL
- STOP FILLER II
- PERFECTFILLER GREY / WHITE / BLACK
- PROFILLER GREY / WHITE / BLACK
- R-M topplakk




Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

Forbehandling

	Rengjøring PK 700 eller PK 900
	Sliping P80 / P150
	Rengjøring PK 700






Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside www.rmpaint.com eller fra din salgsrepresentant. Ansvarer ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017





Hagelskader på et objekt

B 1.1

Sparkel

	STOP UNI Herdere	100 g 3 g
	Antall strøk:	2 – 3
	Tørrking ved 20°C Tørrking ved 60°C	20 m 10 m
	(kortbølge) (mellombølge)	4 m 50 % 6 m
	Slip med P80, P150, P240, rengjør så med PK 1000	

Sealer






	AKROFILL D 501 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 volum% 25 volum% 25 volum%	100 g 17 g 15 g
	Antall sprøytestrøk: Sjikttykkelse:	1 20 – 25 µm	
	Tørrking ved 60°C	20 m	
	(kortbølge)	11 m	

Alternativ: LIGHT FILLER GRÅ P 2530 hvor anbefalingen om minimum sjikttykkelse på 60 µm overholdes.






Hagelskader på et objekt

B 1.1


Sprøytesparkel

	STOP FILLER II STOP FILLER Härter	100 volum% 5 volum%	100 g 3 g
	Antall sprøytestrøk: Sjikttykkelse:	3 – 5 150 – 300 µm	
	Tørrking ved 20°C Tørrking ved 60°C	3 – 4 t 30 m	
	(kortbølge) (mellombølge)	10 m 50% 15 – 20 m	
	Tørrslip med P150, P240, rengjør så med PK 1000. Gjennomslipinger grunnes med EUROFILL eller AM 850 / 880 PRIMEFILL		

Fyller

	PERFECTFILLER GREY D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 Du kan bruke PERFECTFILLER WHITE / BLACK eller PROFILLER WHITE / GREY & BLACK istedet for PERFECTFILLER GREY.	100 volum% 25 volum% 25 volum%	100 g 15 g 13 g
	Antall strøk: Sjikttykkelse:	2 50 – 70 µm	3 80 – 120 µm
	Tørrking ved 20°C Tørrking ved 60°C	3 t 20 m	
	(kortbølge)	9 m	
	Slipes med P400, rengjøres deretter med PK 2000.		

Topplakk

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Se teknisk informasjon for respektive produkt.
---	---