



Prosessbeskrivelse

I produksjonsprosessen brukes en kombinasjon av fossile (råoljebaserte) og fornybare ingredienser. Disse kan deles inn i fossile og biobaserte produkter. De biobaserte produktene markedsføres nå under etiketten "eSense" fra R-M. "eSense"-produktserien fra R-M består av seks produkter. Formelen er identisk med den eksisterende "fossilbaserte" produksjonen. Ved å bruke fornybare i stedet for fossile materialer, oppnås en reduksjon i CO₂-utslippet.

Underlag

- OEM-lakk, gjennomherdet og løsemiddelbestandig

Nødvendige produkter

- PK 700 / PK 1000 / PK2000
- STOP QUICK B 2445E eSense
- LIGHT FILLER GREY P2530E eSense
- ONYX HD
- RAPIDCLEAR C 2570 E eSense




Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at produktene inneholder partikler < 0.1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonell bruk.

Ved bruk av disse produktene bes du vennligst følge gjeldende sikkerhetsanbefalinger og bruke personlig verneutstyr.

Forbehandling

	Avfetting PK 1000
	Sliping P80 – P150 Slip skadet område ned til bart metall
	Avfetting PK 1000
	Merk: Alternativt kan PK 700 brukes.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke produktene våre under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å foreta egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesifikke egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelser osv. gitt i dette dokumentet er kun å anse for generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenelig med den avtalte kontraktsmessige produktkvaliteten (roduktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den nyeste versjonen fra hjemmesiden vår www.mpaint.com eller ved å kontakte din salgspartner. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta og overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tlf. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018

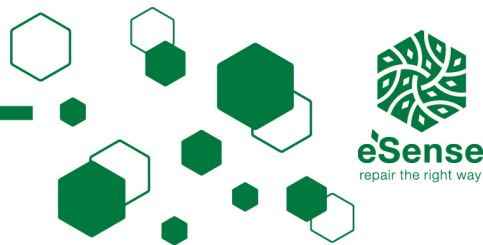


Sparkel

	STOP QUICK B 2445E eSense Herder	100 g 3 g
	Tid 4 min	Temperaturøkning 20 °C / min.
	Alternativt Tid 20 – 30 min	Maks. overflatetemperatur 80 °C
	Grovslibing P80 / P150	Finslibing P240 / P320
	Rengjør PK2000	

Grunnfiller

	LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense	100 % av volum
	HVLP-pistol Overliggende kopp	1.1 mm 1.1 mm
		0.7 bar ved dysa 2.0 bar
	Grunner for metall Antall strøk Sjikttykkelse Hvis høyere sjikttykkelse er nødvendig påføres et ekstra sjikt LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense kan påføres med mellomsliping etter at første sjikt er tørket. LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense er gjennomsiktig og bør ikke brukes på skjøtinger.	Grunner for plast ½ + 1 maks. 120 µm maks. 80 µm
	Avdunstes ved 20 °C Med høyere sjikttoppbygging anbefales en lengre avdunstingstid mellom og før tørking.	20 s mellom strøkene
	UV-tørking (kortbølge UV-A > 6 mW/cm²)	5 min



Baselakk

	Rør ONYX HD miksefarger i blandemaskinen to ganger daglig i 15 minutter		
	ONYX HD basefarge	100 % av volum	avhengig av fargen
	HYDROMIX	60 % av volum	60 g
	Rør grundig umiddelbart etter veiing. Sil innen påføring. Merk: Bruk ikke sil i sprøytepipetten når du påfører metallic- eller perleeffektfarger.		
	HVLP-pistol	1.4 – 1.5 mm	0.7 bar ved dysa
	Antall strøk: Sjikttykkelse:	Solide farger 2 – 3 20 – 25 µm	Metallic eller Perle-effekt farger 1 eller 2 + 1 effektstrøk 12 – 15 µm
	Avdunstes til matt mellom strøkene og før påføring av klarlakk		
	Alternativt	Temperaturøkning	Maks. overflatetemperatur
	Tid 4 min	15 °C / min	60 °C

Klarlakk

	RAPIDCLEAR C 2570E eSense	300 % av volum	
	H 2550E eSense	100 % av volum	
	AIRFLASH A 2140E eSense/ SPEEDFLASH S A 2120E eSense	100 % av volum	
	HVLP-pistol	1.3 – 1.5 mm	2,0 bar
	Antall strøk: Sjikttykkelse:	½ + 1 40 – 50 µm	
	Tid 10 min	Temperaturøkning 15 °C / min	Maks. overflatetemperatur 60 °C
	Alternativt	Temperatur	
	Tid 10 min	60 °C	