

AGILIS BASE

HB 010X

Żywica dla lakierów bazowych AGILIS

Zastosowanie:

AGILIS BASE HB010 używa się dla kolorów z efektem.
AGILIS BASE HB030 używa się dla kolorów gładkich i z efektem (przy małym udziale pigmentów efektowych).
AGILIS BASE HB010X używa się dla kolorów z efektem, w warunkach wysokiej temperatury, niskiej wilgotności powietrza lub na dużych powierzchniach.
AGILIS BASE HB030X używa się dla kolorów gładkich i z efektem (przy małym udziale pigmentów efektowych), w warunkach wysokiej temperatury, niskiej wilgotności powietrza lub na dużych powierzchniach.
Proces mokro na mokro z lakierem bezbarwnym R-M.

Główne cechy:

Produkt wodorozcieńczalny, zawiera poniżej 6% rozpuszczalników organicznych.

Uwagi:

- Dostępna jest pełna gama receptur dla sektora renowacji pojazdów, bazujących na żywicy AGILIS BASE HB010/ AGILIS BASE HB030/ AGILIS BASE HB010X/ AGILIS BASE HB030X i pigmentach.
- W wysokich temperaturach, przy niskiej wilgotności powietrza lub w przypadku większych powierzchni żywice AGILIS BASE HB010 i AGILIS BASE HB030 oraz rozcieńczalnik AGILIS MIX RA050 można wymienić odpowiednio na: AGILIS BASE HB010X i AGILIS BASE HB030X oraz AGILIS MIX RA050X.
- Żywicy AGILIS BASE HB010/ HB030 używa się tylko w mieszankach z pigmentami AGILIS i rozcieńczalnikiem AGILIS MIX RA050.
- Żywicy AGILIS BASE HB010X/ HB030X używa się tylko w mieszankach z pigmentami AGILIS i rozcieńczalnikiem AGILIS MIX RA050X.
- Gęsta mieszanka może być przechowywana w odpornym na korozję, zamkniętym pojemniku (z tworzywa sztucznego lub z powłoką wewnętrzną) przez maksymalnie 3 miesiące.
- Gotowa mieszanka może być przechowywana w odpornym na korozję, zamkniętym pojemniku (z tworzywa sztucznego lub z powłoką wewnętrzną) przez maksymalnie 3 tygodnie.
- Odparowanie można znacząco przyspieszyć przy pomocy odpowiednich nadmuchów.
- Więcej szczegółów i informacje o procesach lakierowania można znaleźć w module "Procesy dla lakieru bazowego (AGILIS)", na platformie INFO R-M.

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.



AGILIS BASE

HB 010X

Żywica dla lakierów bazowych AGILIS

Temperatura przechowywania 5-40 °C



Przemywanie

Wyszlifować powierzchnię papierem P400/ P500 (P500/P600 dla kolorów z efektem). Wykonanie ostatniego szlifowania z użyciem przekładki pozwala uzyskać najlepsze wyniki. Przemyć zmywaczem PK2000. Alternatywnie: nałożyć podkład mokro na mokro lub izolator R-M.

VOC ready for use 249 g/l

2:1



Proporcja

100 % obj.

HB 010 Żywica dla lakierów bazowych AGILIS
HB 010X Żywica dla lakierów bazowych AGILIS
HB 030 Żywica dla lakierów bazowych AGILIS
HB 030X Żywica dla lakierów bazowych AGILIS
Kolory gładkie i metaliczne
(zgodnie z recepturą)



Rozcieńczalnik

50 % obj.

RA 050 Rozcieńczalnik
RA 050X Rozcieńczalnik
(zgodnie z recepturą)
Wymieszać NATYCHMIAST po dodaniu!

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

AGILIS BASE

HB 010X

Żywica dla lakierów bazowych AGILIS



Pistolet HVLP



Pistolet grawitacyjny typu RP

Ciśnienie aplikacji	2 bar
Dysza	1,3-1,4
Liczba warstw	1 pełna warstwa + 1 warstwa wykończeniowa, nakładana mokro na mokro
Odparowanie w 20°C	Odparowanie do pełnego matu po aplikacji warstwy wykończeniowej.
Wypełnienie	10-15 µm
Dodatkowe informacje	Ciśnienie aplikacji = ciśnienie na wejściu Ustawienia zależą od producenta pistoletu. Więcej informacji znajdziesz w module "WIEDZA PODSTAWOWA - WYPOSAŻENIE WARSZTATU" na platformie INFO R-M.

Schnięcie



Podczerwień (fale krótkie)

Wysuszyć powłokę do matu przy temperaturze powierzchni 40-50°C (maks. 60°C) i pozwolić jej ostygnąć.

Uwagi

Należy użyć jeden z zalecanych lakierów bezbarwnych R-M.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

