

## ONYX HD

### Cieniowanie systemów czterowarstwowych B 3.2

#### Opis procesu

Ta metoda cieniowania pozwala uzyskać niewidoczny dla gołego oka efekt naprawy powłoki lakierowej. W przypadku systemów trój- oraz czterowarstwowych powierzchnia, która będzie cieniowana musi być wystarczająco duża. Dlatego cieniowanie w obrębie jednego elementu jest niezalecane. Proces ten jest zalecany do cieniowania sąsiadujących elementów. Odcień koloru w systemach czterowarstwowych zależy od grubości warstwy nałożonej w etapie trzecim. By właściwie wykonać naprawę zaleca się najpierw wykonanie kilku aplikacji z różną liczbą warstw (2-4). Umożliwi to odpowiednie opanowanie techniki cieniowania oraz bezbłędne wykonanie napraw tego rodzaju.

#### Rodzaje podłoża

- Podkłady R-M
- Elementy OEM, dobrze utwardzone i odporne na działanie rozpuszczalników
- Elementy z warstwą elektroforezy

#### Wymagane produkty

- ONYX HD warstwa gruntowa / etap 1 zgodnie z recepturą
- ONYX HD lakier nawierzchniowy / etap 2 zgodnie z recepturą
- ONYX HD lakier nawierzchniowy / etap 3 zgodnie z recepturą

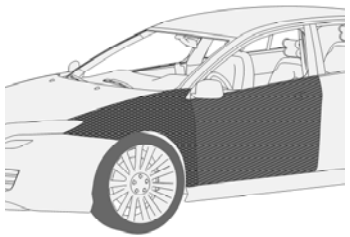
#### Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od  $< 0.1 \mu\text{m}$ .

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

#### 1) Przygotowanie podłoża

	<p>Odtłuszczenie: <b>PK 1000</b>.</p> <p>Szlifowanie na sucho: <b>P400</b>.</p> <p>Szlifowanie sąsiadującego elementu: <b>P1000</b>.</p> <p>Odtłuszczenie: <b>PK 2000</b>.</p>
---	--

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

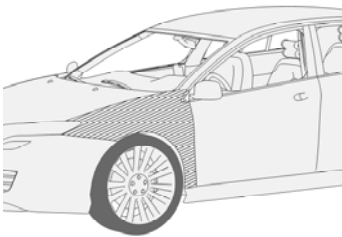
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## ONYX HD

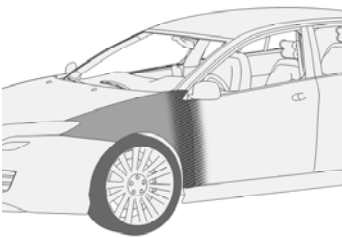
### Cieniowanie systemów trójwarstwowych

#### B 3.2

#### 2) Aplikacja warstwy gruntowej (etap 1)

	<b>Maskowanie:</b> Maskowanie elementu sąsiadującego.					
	<b>Proporcje mieszania:</b> <table><tr><td><b>ONYX HD</b></td><td>100 (obj.)</td></tr><tr><td><b>ONYX ACTIVATOR</b></td><td>5 (obj.)</td></tr><tr><td><b>HYDROMIX</b></td><td>80 (obj.)</td></tr></table> <p>Mieszać po dodaniu każdego składnika.</p>	<b>ONYX HD</b>	100 (obj.)	<b>ONYX ACTIVATOR</b>	5 (obj.)	<b>HYDROMIX</b>
<b>ONYX HD</b>	100 (obj.)					
<b>ONYX ACTIVATOR</b>	5 (obj.)					
<b>HYDROMIX</b>	80 (obj.)					
	<b>Ciśnienie:</b> 2 bar					
	<b>Aplikacja:</b> Nakładać jedną lub dwie warstwy na naprawiany element.					

#### 2.1) Aplikacja warstwy gruntowej (etap 2)

	<b>Maskowanie:</b> Usunąć warstwę maskującą z elementu sąsiadującego.
	<b>Ciśnienie:</b> 1.5 bar
	<b>Aplikacja:</b> 1 warstwa Cieniować poza granice elementu naprawianego
	<b>Odparowanie:</b> Do zmatowienia.
	<b>Oczyszczanie:</b> Ściereczka antystatyczna (usunięcie odkurzu)

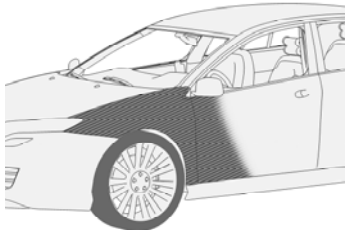
#### 3) Aplikacja lakieru nawierzchniowego (etap 1)

		<b>Kolory gładkie</b>	<b>Kolory z efektem</b>	
	<b>Proporcje mieszania:</b>			
		<b>ONYX HD</b>	100 (obj.)	100 (obj.)
		<b>ONYX ACTIVATOR</b>	5 (obj.)	/
		<b>HYDROMIX</b>	80 (obj.)	60 (obj.)
			Mieszać po dodaniu każdego składnika.	
	<b>Ciśnienie:</b> 1.5 bar			
	<b>Aplikacja:</b> 1 warstwa Cieniować poza granice elementu naprawianego.			
	<b>Odparowanie:</b> Do zmatowienia			
	<b>Oczyszczanie:</b> Ściereczka antystatyczna (usunięcie odkurzu)			

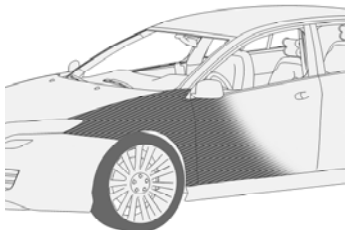
## ONYX HD

### Cieniowanie systemów trójwarstwowych B 3.2

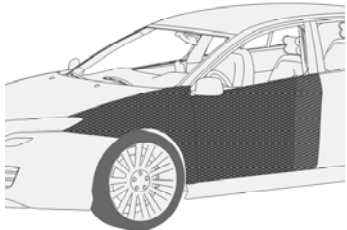
#### 3.1) Aplikacja lakieru nawierzchniowego (etap 2)

	<p><b>Aplikacja:</b> 2 warstwy Każdą kolejną warstwę nakładać nieco szerzej niż poprzednią redukując ciśnienie do 1.5 bar. Następnie zwiększyć ciśnienie do 2 bar i lakierować cały element.</p> <p><b>Odparowanie:</b> Do zmatowania po każdej warstwie.</p> <p><b>Oczyszczanie:</b> Ściereczka antystatyczna (usunięcie odkurzu)</p>
---	--

#### 4) Aplikacja lakieru nawierzchniowego (etap 3)

	<p><b>Proporcje mieszania:</b>   <b>ONYX HD</b>                   100 (obj.)                                      <b>HYDROMIX</b>                   60 (obj.)</p> <p><b>Aplikacja:</b> 2 do 4 warstwy (zależnie od pożądanego koloru). Każdą kolejną warstwę nakładać nieco szerzej niż poprzednią redukując ciśnienie do 1.5 bar. Następnie zwiększyć ciśnienie do 2 bar i lakierować cały element.</p> <p><b>Odparowanie:</b> Do zmatowania po każdej warstwie. Po natryśnięciu ostatniej warstwy pozwolić na dodatkowe 10 minut odparowania.</p>
--	---

#### 5) Aplikacja lakieru bezbarwnego

	<p>Przygotować i aplikować wybrany lakier bezbarwny według zaleceń danej karty technicznej. Nakładać 2 warstwy do całkowitego pokrycia naprawianego elementu.</p>
---	---

#### 6) Schnięcie elementu

Należy przestrzegać zaleceń podanych w karcie technicznej wybranego lakieru bezbarwnego.