

GHD TOPCOAT

GHD TOPCOAT

Połysk

Zastosowanie:



wszystkie zastosowania

Główne cechy:

- Nadaje się do aplikacji na wszystkie podkłady gruntujące i wypełniające R-M CV
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Dobra rozlewność i wygląd
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Produkt szybko schnący
- Doskonała twardość powierzchni
- Dobra siła krycia

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.
Dostępna jest pełna gama kolorów stosowanych w lakierowaniu pojazdów użytkowych.
Najlepszy wygląd powłoki w przypadku mieszanki produktu z wolnym utwardzaczem H770.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grunty R-M CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające R-M CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	○ Powłoki OEM	○ Istniejące powłoki
------	--------------------	-----------------	-----------	-----------------------	-----------	---------	---------------	--	-------------------	---------------------------	---------	--------	---------------	----------------------

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkt może zawierać części mniejsze od $< 0,1 \mu\text{m}$.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD TOPCOAT

GHD TOPCOAT

Połysk



Zastosowanie w systemie

Wydajność 536 m²/l przy 1 μm

Udział ciał stałych ~69%



Proporcja 100 : 25 : 25 obj.



Utwardzacz H 770, H 750, H 700



Rozcieńczalnik GV 200, GV 300, GV 400



Lepkość w 20°C DIN 4: 18-22 s

Żywotność w 20°C 1,5 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0,1 μm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.






2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.


Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD TOPCOAT

GHD TOPCOAT

Połysk

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-180 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,4	1,5	1,7	0,23-0,28	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				700-1500 Ω	
Liczba warstw	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Odparowanie w 20°C	brak	brak	brak	brak	brak
Wypełnienie	40-60 μm				

	Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min.	maks.				
	Temp. obiektu 20°C		16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
	Temp. obiektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	30 min

Uwagi

Aplikacja: Wstępnie nałożyć 1 cienką warstwę kontaktową i natychmiast wykończyć pełną warstwą. Czas procesu: ~45 min z H700/ ~1 h z H750 i ~2 h z H770.

Wyrzewanie 30 min w 60°C z H750, 45-60 min w 60°C z H770.

Możliwość ponownej aplikacji bez międzyszlifowania w czasie do 16 godzin po nałożeniu pierwszej warstwy. Przed wykonaniem powłoki wielobarwnej, jeżeli lakier był wygrzewany lub odparowywany przez 16 godzin, nałożyć promotor przyczepności TRANSPARENT SEALER CP.

Aplikacja próżniowa lub w osłonie powietrza – użyć CV 38M zamiast CV 70M.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0,1 μm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD TOPCOAT

GHD TOPCOAT

Połysk

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkt może zawierać części mniejsze od $< 0,1 \mu\text{m}$.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

