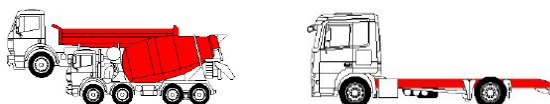


GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

Lakier GHD TOPCOAT + matowa żywica CV 40M

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania wymagające powłok z obniżonym połyskiem, maszyny budowlane (stal), lakierowanie ram, ramy (zmiana koloru)

Główne cechy:

- Można uzyskać wszystkie poziomy połysku
- Nadaje się do aplikacji na wszystkie podkłady gruntujące i wypełniające R-M CV
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Dobra rozlewność
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Doskonała twardość powierzchni
- Dobra siła krycia

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.
Dostępna jest pełna gama kolorów stosowanych w lakierowaniu pojazdów użytkowych.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grunty R-M CV	●● Podkłady gruntujące/ wypełniające R-M CV	○ Powłoki proszkowe	○ Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	○ Powłoki OEM	○ Istniejące powłoki
------	--------------------	-----------------	-----------	-----------------------	-----------	---------	---------------	---	---------------------	-----------------------------	---------	--------	---------------	----------------------

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/IIB (e)(840)830: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 830 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

Lakier GHD TOPCOAT + matowa żywica CV 40M



Zastosowanie w systemie

Wydajność 536 m²/l przy 1 μm

Udział ciał stałych ~67 %



Mieszanka wstępna

Kolor GHD TOPCOAT z matową żywicą CV40 100 : 20 obj. = połysk 75-85 jedn./ 60°

Wymiana żywicy CV 70M na CV 40M = połysk 70-85 jedn./ 60°

Wymiana żywicy CV 70M na CV 40M i dodanie CV 40M w proporcji 100 : 20 = połysk 50-65 jedn./ 60°



Proporcja

100 : 20 : 20 obj.



Utwardzacz

H 770, H 750, H 700



Rozcieńczalnik

GV 200, GV 300, GV 400



Lepkość w 20°C

DIN 4: 18-22 s

Żywotność w 20°C

1,5 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.






2004/42/IIB (e)(840)830: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 830 g/l.


Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

Lakier GHD TOPCOAT + matowa żywica CV 40M

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-180 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,4 mm	1,5 mm	1,7	0,23-0,28 mm	1-1,1 mm
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				700-1500 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	2	2
Odparowanie w 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Wypełnienie	40-60 μm				

	Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min. maks.				
Temp. obiektu 20°C			2,5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. obiektu 60°C		30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/IIB (e)(840)830: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 830 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

Lakier GHD TOPCOAT + matowa żywica CV 40M

Aplikacja: Po pierwszej, cienkiej warstwie wymagane jest 10-15 min odparowanie. Po drugiej warstwie powłoka musi odparować do matu.

Uwaga: Wybór utwardzacza wpływa na poziom połysku. Wskazane wartości połysku dotyczą wolnego utwardzacza H770.

Uwagi

Możliwość ponownej aplikacji bez międzyszlifowania w czasie do 16 godzin po nałożeniu pierwszej warstwy.

Przed wykonaniem powłoki wielobarwnej, jeżeli lakier był wygrzewany lub odparowywany przez 16 godzin, nałożyć promotor przyczepności TRANSPARENT SEALER CP.

Z uwagi na obniżony połysk produkt nie nadaje się do cieniowania.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/IIB (e)(840)830: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 830 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

