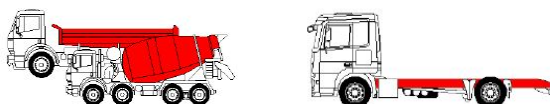


GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variant for rough-blasted substrates (5:1:1)

Zastosowanie:



chassis painting (steel / aluminum), container, construction machinery (steel), steel and galvanized steel spare parts

Główne cechy:

For rough-blasted substrates

Uwagi:

The substrate should be clean, free of dust, rust, oil and grease. Aluminum-Chassis have be primed with a suitable primer.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

●●	Stal
●	Stal galwanizowana
	Stal nierdzewna
	Aluminium
	Anodyzowane aluminium
●●	GRP / SMC
	PP-EPDM
●●	Gruntory R-M CV
	Podkłady gruntujące/ wypełniające R-M CV
●	Powłoki proszkowe
●	Powłoki typu coil coating
●●	Sklejka
●●	Drewno
●	Powłoki OEM
●●	Istniejące powłoki

Wskazówka bezpieczeństwa:

It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 µm.

The products are suitable for professional use only. For the use of this product please adhere to the actual safety recommendations and the personal protective equipment.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: The EU limit value for this product (product category: IIB.c I)

in ready to use form is max.540 g/l. The VOC content of this product is 508 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variant for rough-blasted substrates (5:1:1)



Proporcja 100:20:20 by volume



Utwardzacz H 360



Rozcieńczalnik GV 300, GV 400

Żywotność w 20°C 2 h

Zastosowanie:	Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,6-1,8	1,5-1,7	1,5-1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				300-500 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	1-2	2
Odparowanie w 20°C	without	without	without	without	without
Wypełnienie	60-70 μm				

Wskazówka bezpieczeństwa:

It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 μm.

The products are suitable for professional use only. For the use of this product please adhere to the actual safety recommendations and the personal protective equipment.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: The EU limit value for this product (product category: IIB.c I)

in ready to use form is max.540 g/l. The VOC content of this product is 508 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.



GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variant for rough-blasted substrates (5:1:1)



	Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C		60 min	72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu 60°C		30 min		30 min	30 min	30 min	30 min

Uwagi

Can be overcoated with CV topcoats of Lines GHD TOPCOAT, DIAMONT.
The adhesion on hot dipped galvanized steel has to be checked before.
Line DIAMONT has to be applied within 1 working day.
With UP spray filler apply 1 full coat ~30 - 40µm.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 µm.

The products are suitable for professional use only. For the use of this product please adhere to the actual safety recommendations and the personal protective equipment.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: The EU limit value for this product (product category: IIB.c I)

in ready to use form is max.540 g/l. The VOC content of this product is 508 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

