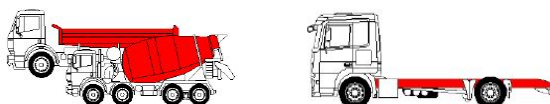


GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variant with A 5700 GHD TINTING PASTE

Zastosowanie:



chassis painting (steel / aluminum), container, construction machinery (steel), steel and galvanized steel spare parts

Główne cechy:

- suitable on all R-M CV primer
- suitable for large areas / surfaces
- good corrosion protection
- good coverage of shot blasted profile
- brilliant top coat appearance
- outstanding application characteristics
- tintable

Uwagi:

The substrate should be clean, free of dust, rust, oil and grease. Aluminum-Chassis have be primed with a suitable primer.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

●●	Stal	●●
●	Stal galwanizowana	●
	Stal nierdzewna	
	Aluminium	
	Anodyzowane aluminium	
●●	GRP / SMC	●●
	PP-EPDM	
●●	Grunty R-M CV	●●
	Podkłady gruntujące/ wypełniające R-M CV	
●	Powłoki proszkowe	●
●	Powłoki typu coil coating	●
●●	Sklejka	●●
●●	Drewno	●●
●	Powłoki OEM	●
●●	Istniejące powłoki	●●

Wskazówka bezpieczeństwa:

It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 µm.

The products are suitable for professional use only. For the use of this product please adhere to the actual safety recommendations and the personal protective equipment.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: The EU limit value for this product (product category: IIB.c I)

in ready to use form is max.540 g/l. The VOC content of this product is 508 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variant with A 5700 GHD TINTING PASTE



Mieszanka wstępna

max. 10% by volume A 5700 GHD TINTING PASTE



Proporcja

100:25:25 by volume



Utwardzacz

H 360



Rozcieńczalnik

GV 300, GV 400



Lepkość w 20°C

DIN 4: 25 s

Żywotność w 20°C

2 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 µm.

The products are suitable for professional use only. For the use of this product please adhere to the actual safety recommendations and the personal protective equipment.






2004/42/IIIB (c I)(540)508: The EU limit value for this product (product category: IIB.c I) in ready to use form is max.540 g/l. The VOC content of this product is 508 g/l.


Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variant with A 5700 GHD TINTING PASTE

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,6-1,8	1,5-1,7	1,5-1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				300-500 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	1-2	2
Odparowanie w 20°C	without	without	without	without	without
Wypełnienie	60-70 μm				

	Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min. maks.				
Temp. obiektu 20°C		60 min 72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu 60°C		30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Uwagi

Can be overcoated with CV topcoats of Lines GHD TOPCOAT, DIAMONT.
 Mixing Ratio 100:20:20 by volume = Higher viscosity e.g. for blasted steel substrats
 The adhesion on hot dipped galvanized steel has to be checked before.
 Line DIAMONT has to be applied within 1 working day.
 With UP spray filler apply 1 full coat ~30 - 40μm.

Wskazówka bezpieczeństwa:

It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 μm.

The products are suitable for professional use only. For the use of this product please adhere to the actual safety recommendations and the personal protective equipment.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: The EU limit value for this product (product category: IIB.c I)

in ready to use form is max.540 g/l. The VOC content of this product is 508 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variant with A 5700 GHD TINTING PASTE

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 µm.

The products are suitable for professional use only. For the use of this product please adhere to the actual safety recommendations and the personal protective equipment.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: The EU limit value for this product (product category: IIB.c I) in ready to use form is max.540 g/l. The VOC content of this product is 508 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

