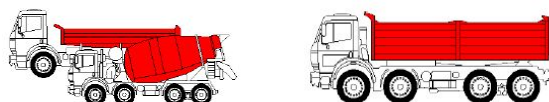


GHD CHASSISMIX

P 5433

Grunt GHD Chassismix

Zastosowanie:



Pojazdy budowlane (stal), lakierowanie ram, ramy (zmiana koloru), kontenery, akcesoria ze stali zwykłej i galwanizowanej

Główne cechy:

- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Nadaje się do bezpośredniej aplikacji na stal lub stal galwanizowaną
- Możliwość dobarwiania
- Dobre pokrywanie profilu powierzchni po piaskowaniu
- Doskonały wygląd lakieru
- Poprawa siły krycia koloru

Uwagi:

Ramy aluminiowe muszą być zagruntowane odpowiednią farbą gruntującą. Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów tłuszczu.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

●● Stal	●● Stal galwanizowana	● Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	● GRP / SMC	PP-EPDM	● Grunty R-M CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające R-M CV	● Powłoki proszkowe	● Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	● Powłoki OEM	● Istniejące powłoki
---------	-----------------------	-------------------	-----------	-----------------------	-------------	---------	-----------------	--	---------------------	-----------------------------	---------	--------	---------------	----------------------

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/II B (cII)(540)530: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l.

Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD CHASSISMIX

P 5433

Grunt GHD Chassismix



Zastosowanie w systemie

Wydajność 540 m²/l przy 1 μm

Udział ciał stałych 80 %



Mieszanka wstępna GHD CHASSISMIX (70 części) z lakierem GHD TOPCOAT (30 części)



Proporcja 100 : 15 +15-25% obj.



Utwardzacz H 770, H 750, H 700



Rozcieńczalnik GV 200, GV 300, GV 400



Lepkość w 20°C DIN 4: 25-35 s

Żywotność w 20°C 2 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 μm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.






2004/42/IIIB (cII)(540)530: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.


Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD CHASSISMIX

P 5433

Grunt GHD Chassismix

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,6-1,8 mm	1,7-1,9 mm	1,7-1,9 mm	0,28-0,33 mm	1-1,1 mm
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				700-1500 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	1-2	2
Odparowanie w 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Wypełnienie	60-70 μm				

	Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min. maks.				
	Temp. obiektu 20°C	60 min	72 h			16 h
	Temp. obiektu 60°C	30 min				30 min

Uwagi

Stabilność magazynowa mieszanki (lakier GHD TOPCOAT i GHD CHASSISMIX) wynosi tylko 2 tygodnie.

Tylko aplikacja warstw o wymaganej grubości zapewnia ochronę przed korozją (pokrycie śladów piaskowania, krawędzi).

Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 μm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/IIIB (cII)(540)530: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l.

Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

GHD CHASSISMIX

P 5433

Grunt GHD Chassismix

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

2004/42/II B (cII)(540)530: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l.

Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

