

# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

**P 5520**

**Wariant z barwnikiem A5700 GHD TINTING PASTE**

**Zastosowanie:**



Autobusy, pojazdy straży pożarnej, skrzynie

**Główne cechy:**

- Kolor biały (~ RAL 9010/ szarość GC 90)
- Możliwość dobarwiania
- Możliwość stosowania na wielu podłożach
- Bardzo dobry wygląd i rozlewność
- Produkt dający dobrą ochronę przed korozją
- Wszechstronność
- Możliwość pokrywania kolorami GRAPHITE HD, DIAMONT

**Uwagi:**

Nadaje się do napraw pojazdów użytkowych i akcesoriów z aluminium.

Z uwagi na dostępność różnych stopów aluminium należy zawsze sprawdzić technologiczne właściwości powłoki przed właściwym lakierowaniem większych powierzchni pojazdu (np. burty) lub partii produkcyjnych. Grunt reaktywny GHD PRIMER CF, użyty przed aplikacją P5520, pozwala na pominięcie tych testów.

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów tłuszczu.

Przygotowane metalowe podłoże musi być pokryte powłoką w ciągu tego samego dnia, aby nie dopuścić do ponownego utlenienia.

## **Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

**2004/42/II B (cl)(540)425:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 425 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

P 5520

Wariant z barwnikiem A5700 GHD TINTING PASTE

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

●●	Stal
●●	Stal galwanizowana
●●	Stal nierdzewna
●	Aluminium
●	Anodyzowane aluminium
●	GRP / SMC
	PP-EPDM
●●	Grunty R-M CV
●●	Podkłady gruntujące/ wypełniające R-M CV
●●	Powłoki proszkowe
●●	Powłoki typu coil coating
●●	Sklejka
●●	Drewno
●●	Powłoki OEM
●●	Istniejące powłoki

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

**2004/42/II B (cl)(540)425:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 425 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

P 5520

Wariant z barwnikiem A5700 GHD TINTING PASTE



**Mieszanka wstępna**

Maksymalnie 10% objętościowo A 5700 GHD TINTING PASTE



**Proporcja**

100 : 33 +10-30% obj.



**Utwardzacz**

H 380



**Rozcieńczalnik**

GV 300, GV 400



**Lepkość w 20°C**

DIN 4: 18-28 s

**Żywotność w 20°C**

1,5 h

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.






**2004/42/IIIB (cl)(540)425:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 425 g/l.


Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

**P 5520**

Wariant z barwnikiem A5700 GHD TINTING PASTE

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				1300-1600 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	2	2
Odparowanie w 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Wypełnienie	50-70 μm				

	Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C		60 min	72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu 60°C		30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

## Uwagi

Drugą warstwę można dobarwić maksymalnie 10% lakieru GHD TOPCOAT.  
P5520 nie może być mieszany z dodatkiem DECO A (żywność mieszanki).  
Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.  
Aplikacja dla równych/ płaskich powierzchni (proporcja na najlepszą rozlewność 100 : 33 +30%, 2 warstwy, dysza 1,4 mm).

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 μm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

**2004/42/IIIB (cl)(540)425:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 425 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

# GHD MULTI PRIMER FILLER CF

**P 5520**

**Wariant z barwnikiem A5700 GHD TINTING PASTE**

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

---

## **Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

**2004/42/II B (cl)(540)425:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 425 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

