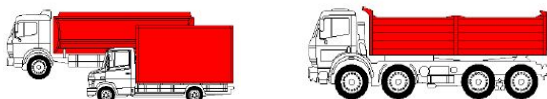


# GHD PROTECT PRIMER FILLER

**P 5540**

**Wariant z barwnikiem A5700 GHD TINTING PASTE**

**Zastosowanie:**



skrzynie, pojazdy budowlane, cysterny, autobusy

**Główne cechy:**

- produkt odpowiedni na wiele podłoży
- dobry wygląd i rozlewność lakieru
- bardzo dobra ochrona przed korozją
- aplikacja mokro na mokro lub ze szlifowaniem
- możliwość użycia na dużych powierzchniach
- pokrywanie lakierami GRAPHITE HD i DIAMONT, bez szlifowania

**Uwagi:**

Produkt nadaje się do napraw pojazdów użytkowych i akcesoriów z aluminium. Z uwagi na różnorodność dostępnych stopów aluminium należy wykonać test technologiczny przed podjęciem właściwej aplikacji na większych powierzchniach (np. klapach) lub przed rozpoczęciem działań o charakterze produkcyjnym. Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów. Wyszlifowana powierzchnia metalu musi zostać pokryta powłoką w ciągu tego samego dnia, aby nie doszło do jej powtórnego utlenienia.

## **Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

**2004/42/II B (cl)(540)488:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 488 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

# GHD PROTECT PRIMER FILLER

P 5540

Wariant z barwnikiem A5700 GHD TINTING PASTE

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

● Stal	● Stal galwanizowana	● Stal nierdzewna	●● Aluminium	● Anodyzowane aluminium	●● GRP / SMC	PP-EPDM	Grunty R-M CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające R-M CV	● Powłoki proszkowe	● Powłoki typu coil coating	● Sklejka	● Drewno	●● Powłoki OEM	●● Istniejące powłoki
--------	----------------------	-------------------	--------------	-------------------------	--------------	---------	---------------	--	---------------------	-----------------------------	-----------	----------	----------------	-----------------------

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

**2004/42/II B (cl)(540)488:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 488 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

# GHD PROTECT PRIMER FILLER

P 5540

Wariant z barwnikiem A5700 GHD TINTING PASTE



**Mieszanka wstępna** do 10% obj. barwnika A5700 GHD TINTING PASTE



**Proporcja** 100 : 25 : 25 obj. (mokro na mokro)  
100 : 20 : 20 obj. (ze szlifowaniem)



**Utwardzacz** H 340



**Rozcieńczalnik** GV 300, GV 400



**Lepkość w 20°C** DIN 4: 18-20 s

**Żywotność w 20°C** 1,5 h

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.






**2004/42/II B (cl)(540)488:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 488 g/l.


Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

# GHD PROTECT PRIMER FILLER

**P 5540**

Wariant z barwnikiem A5700 GHD TINTING PASTE

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				1300-1600 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	2	2
Odparowanie w 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Wypełnienie	50-70 μm				

	Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min. maks.				
Temp. obiektu 20°C		60 min 72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu 60°C		30 min	30 min	30 min	30 min	45 min

**Uwagi** Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

#### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 μm.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

**2004/42/IIIB (cl)(540)488:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 488 g/l.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.