



Linia pigmentów wodorozcieńczalnych

Kategoria produktu: **C 3.1**

### Zastosowanie

System baz wodorozcieńczalnych do zastosowania w renowacji pojazdów samochodowych.

### Informacje dodatkowe

Formuły kolorystyczne pozwalają na uzyskanie wszystkich wymaganych w branży renowacyjnej kolorów (gładkich, metalizowanych i perlowych).

W przypadku kolorów białych o wysokiej lepkości można zmienić proporcję mieszania na 100 : 80.

### Dane techniczne

Zawartość części stałych 15 % ± 2	Gęstość 0.850 – 0.950 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura przechowywania min. 5°C max. 45°C	Termin ważności 60 miesięcy (pigmenty)

### Aplikacja

Nowe pigmenty muszą być mieszane ręcznie przed otwarciem i dodatkowo przez 15 minut na mieszalniku. Wszystkie pigmenty znajdujące się na mieszalniku muszą być mieszane dwa razy na dobę przez 15 minut.

Przy stosunkowo wysokich temperaturach lub przy naprawie dużych powierzchni możliwe jest zastąpienie HB002 na HB004 oraz równocześnie rozcieńczalnika HYDROMIX na HYDROMIX slow.

Uwaga: Nie wolno stosować filtra w pistolecie lakierniczym podczas aplikacji kolorów metalizowanych i perlowych.

Jeśli używana jest żywica HB004 musi być użyty również HYDROMIX slow.

Używać ONYX HD ACTIVATOR, jeśli jest rekomendowany przez producenta samochodów, zapoznaj się z kartą techniczną produktu.

### Przygotowanie podłoża

Przemywanie PK 2000.

Szlifowanie P400 (podkład, dobrze utwardzone, odporne na działanie rozpuszczalników stare powłoki lakierowe).

Przemywanie PK 2000.







Alternatywa: aplikacja w wersji "mokre na mokre".

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2017





	<b>ONYX HD bazy</b> <b>HYDROMIX</b>	100 (obj.) 60 (obj.)	zależnie od koloru 60 g
	<b>Lepkość natryskubei 20°C:</b> Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	42 do 68 sekund 18 do 25 sekund	
	<b>Czas życia:</b> ONYX HD kolor: 6 m-cy w oryginalnym opakowaniu. ONYX HD RFU: 1 tydzień w zamkniętym pojemniku..		
	<b>HVLP ze zbiornikiem górnym</b>	1,4 – 1,5 mm	0,7 bar na wyjściu
	Liczba warstw: Grubość powłoki: Czas schnięcia między warstwami – do zmatowienia.	<b>Kolory gładkie</b> 2 – 3 20 – 25 µm	<b>Kolory metalizowane / perlowe</b> 1 lub 2 + 1 lekka 12 – 15 µm
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 45°C	ok. 15 min. (Możliwość przyspieszenia poprzez zwiększenie przepływu powietrza) ok. 10 min. + chłodzenie	
	Schnięcie z IR	1 warstwa: 2 warstwa:	Odparowanie do zmatowienia. W 40-50°C (max 60°C) do zmatowienia + chłodzenie (Warstwa dodatkowa: Warstwa lekka, odparowanie w temperaturze otoczenia do pełnego zmatowienia).

### Prace wykończeniowe

Aplikacja zalecanego lakieru bezbarwnego R-M. ONYX HD może być przelakierowany, po uprzednim zachowaniu czasów schnięcia.

### Instrukcja bezpieczeństwa

**2004/42/IIIB(d)(420)419:** Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB.d) w gotowej do użycia mieszance wynosi 420 g/l. Zawartość LZO w produkcji – 419 g/l.

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.