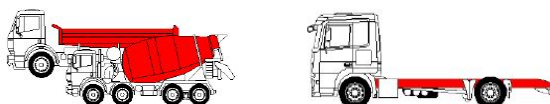


GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M MATTING MIXING CLEAR

Aplicação:



Todas as aplicações onde é necessário um brilho reduzido, máquinas de construção (aço), pintura de chassis, chassis (mudança de cor).

Propriedades:

- todos os níveis de brilho podem ser alcançados
- adequado para todos os primários e aparelhos R-M CV
- adequado para grandes áreas/superfícies
- bom nivelamento
- excelente resistência aos raios UV
- Excelente dureza superfície
- bom poder de cobertura

Observações:

O substrato deve estar limpo, livre de poeira, ferrugem, óleo e graxa. Cobre toda a gama de cores para aplicação CV.

Substratos

- = muito adequado
- = adequado
- = adequado nalguns casos

Aço	Aço galvanizado	Aço inoxidável	Alumínio	Alumínio anodizado	GRP / SMC	PP-EPDM	R-M CV - Primário	R-M CV - Primário Aparelho - ●●	Revestimento em pó	Revestimento de bobina	Madeira compensada	Madeira	○ Pintura OEM	○ Pintura antiga
-----	-----------------	----------------	----------	--------------------	-----------	---------	-------------------	------------------------------------	--------------------	------------------------	--------------------	---------	---------------	------------------

Advertência de segurança:

Não se pode descartar que este produto contenha partículas < 0,1 µm. Os produtos são adequados apenas para uso profissional. Para o uso deste produto, siga as instruções recomendações de segurança e equipamentos de proteção individual. 2004/42/IIIB (e)(840)830: O valor-limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB(d) em pronto para usar o formulário é max. 840 g/l. O teor de VOC deste produto é de 830 g/l.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada

directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M MATTING MIXING CLEAR



Sistema de pintura

Rendimento 536 m²/l a 1 µm

Conteúdo de sólidos ~67 %



Pre Mix

Linha GHD TOPCOAT e CV 40M MATTING MIXING CLEAR 100:20 Vol. = Brilho 75 - 85 E / 60° substituir Mixing clear CV70M por CV 40M = Brilho 70 - 85 E / 60° substituir Mixing Clear CV70M por CV 40M e adicionar CV 40M na proporção de mistura 100:20 = Brilho 50 - 65 E / 60°



Relação de mistura

100:20:20 por volume



Endurecedor

H 770, H 750, H 700



Thinner

GV 200, GV 300, GV 400



Viscosidade de aplicação a 20°C

DIN 4: 18-22 s

Tempo de vida a 20 °C 1,5 h

Advertência de segurança:

Não se pode descartar que este produto contenha partículas < 0,1 µm. Os produtos são adequados apenas para uso profissional. Para o uso deste produto, siga as instruções recomendações de segurança e equipamentos de proteção individual. 2004/42/IIB (e)(840)830: O valor-limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB(d) em pronto para usar o formulário é max. 840 g/l. O teor de VOC deste produto é de 830 g/l.






Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada


directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M MATTING MIXING CLEAR

Aplicação:	 Pistola gravimétrica	 Pistola HVLP	 Pistola de sucção	 Airless/ Mistura de ar	 Misturadora de pressão Bomba de membrana dupla
Pressão de pulverização	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Material pressure_Number				120-180 bar	0,8-1,5 bar
Tamanho do bico	1,4 mm	1,5 mm	1,7	0,23-0,28 mm	1-1,1 mm
Tensão				50-80 kV	
Resistência eléctrica				700-1500 Ω	
Demãos	2	2	2	2	2
Evaporação a 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Espessura da película:	40-60 µm				

	Secagem	Repintável	Ao toque	Pronto para mascaragem	Pronto para montagem	Lixável
		mín. máx.				
	Temp. Objecto 20°C	16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
	Temp. Objecto 60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Advertência de segurança:

Não se pode descartar que este produto contenha partículas < 0,1 µm. Os produtos são adequados apenas para uso profissional. Para o uso deste produto, siga as instruções recomendações de segurança e equipamentos de protecção individual. 2004/42/IIIB (e)(840)830: O valor-limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB(d) em pronto para usar o formulário é max. 840 g/l. O teor de VOC deste produto é de 830 g/l.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada

directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M MATTING MIXING CLEAR

Observações

Aplicação: Após a primeira demão é necessária evaporação de 10-15 min, após a segunda demão, deixar evaporar até ficar mate. Atenção: os endurecedores afetam o nível de brilho, valores de brilho mencionados com CV 40M com base na secagem com H 770. Não necessita de lixamento intermédio por até 16 horas após a aplicação da primeira demão. Promotor de adesão pré-spray TRANSPARENT SEALER CP antes do acabamento multicolor se a superfície pintada foi à estufa ou evaporou por 16 h. Devido ao nível de brilho reduzido, não é adequado para processos de mistura.

Observação: Para a repintura automóvel, as instruções de reparação dos fabricantes de veículos, especialmente em relação à tecnologia de sensor instalada, devem ser sempre observadas em complemento das instruções de processamento fornecidas neste documento.

Advertência de segurança:

Não se pode descartar que este produto contenha partículas < 0,1 µm. Os produtos são adequados apenas para uso profissional. Para o uso deste produto, siga as instruções recomendações de segurança e equipamentos de proteção individual. 2004/42/IIB (e)(840)830: O valor-limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB(d) em pronto para usar o formulário é max. 840 g/l. O teor de VOC deste produto é de 830 g/l.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada

directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

