

BLEND'ART

Окраска переходом на прилегающую деталь с использованием базовой эмали DIAMONT

A 3.3

Описание процесса

BLEND'ART – это универсальная система из трех процессов, предоставляющая решение для всех видов окраски переходом.

Данная технология ремонта незначительных повреждений с использованием DIAMONT, была разработана для профессиональных центров ремонта. Цель – надежное достижение незаметного результата ремонта для любых цветовых оттенков.

Подложки

- Наполнители R-M
- Автомобильные OEM покрытия, полностью высушенные и стойкие к воздействию растворителя
- Ремонтные покрытия, полностью высушенные и стойкие к воздействию растворителя

Требуемые продукты

- PK 700 или PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 или BC 030
- CHRONOTOP
- H 9000

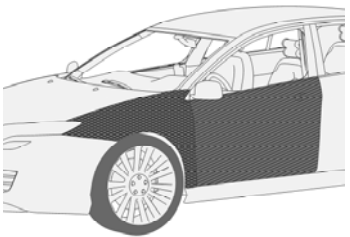
Инструкция по безопасности

Данные продукты могут содержать частицы < 0.1 мкм.

Данные продукты предназначены только для профессионального использования.

При использовании данных продуктов соблюдайте требования по безопасности и правила применения средств индивидуальной защиты.

Подготовка поверхности

	<p>1) Шлифование наполнителя Очистка с PK 700 или PK 2000. Шлифовка P400.</p> <p>2) Шлифование зоны перехода DIAMONT Шлифовка P2000 или при помощи шлифовальной губки смоченной PK 700 или PK 2000. Очистка с PK 700 или PK 2000.</p>
---	--

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.rmpaint.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2015

BLEND'ART

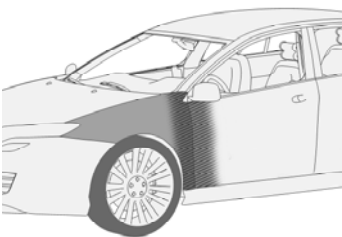
Окраска переходом на прилегающую деталь с использованием базовой эмали DIAMONT

А 3.3

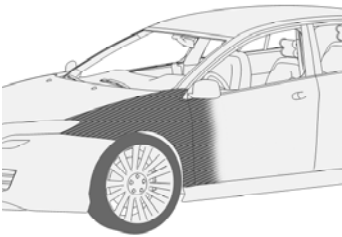
1) 1^{ый} слой DIAMONT

	Пропорция смешивания:	DIAMONT BC 020 или BC 030	100% по об. 60% по об.
	Окрасочный пистолет:	1.3 – 1.5 мм	
	Давление:	2.0 бар	
	Нанесение:	1 слой на всю деталь	
	Выдержка:	До поматовения	
	Очистка:	При необходимости используйте липкую салфетку для удаления пыли.	

2) 1^{ый} переход

	Окрасочный пистолет:	1.3 – 1.5 мм	
	Давление:	0.8 – 1.5 бар в зависимости от цвета	
	Нанесение:	В зоне сопряжения ремонтной и прилегающей деталей.	
	Выдержка:	Без выдержки	

3) 2^{ой} слой DIAMONT

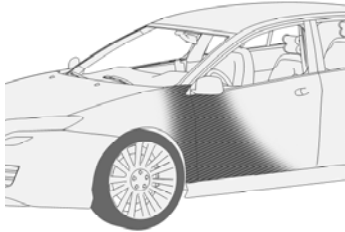
	Окрасочный пистолет:	1.3 – 1.5 мм	
	Давление:	2.0 бар	
	Нанесение:	1 слой с заходом на прилегающую деталь.	
	Выдержка:	До поматовения	
	Очистка:	При необходимости используйте липкую салфетку для удаления пыли.	

BLEND'ART

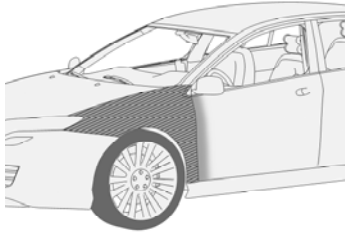
Окраска переходом на прилегающую деталь с использованием базовой эмали DIAMONT

А 3.3

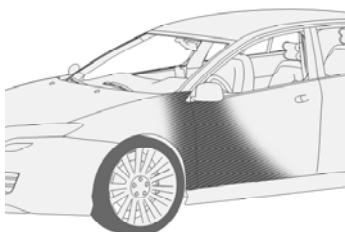
4) Переход на прилегающую деталь

	Пропорция смешивания:	Смесь А: DIAMONT BLENDER BC 020 или BC 030	100% по об. 60% по об.
		Смесь А DIAMONT RFU*	100% по об. 100% по об.
	Окрасочный пистолет:	1.3 – 1.5 мм	
	Давление:	0.8 – 1.5 бар, в зависимости от цвета	
	Нанесение:	2 – 3 тонких слоя переходом	
	Выдержка:	До поматовения	
	* RFU = готовая к нанесению		

5) Эффектный слой DIAMONT

	Окрасочный пистолет:	1.3 – 1.5 мм	
	Давление:	2 бар	
	Нанесение:	1 тонкий слой с заходом на прилегающую деталь	
	Выдержка:	До поматовения	

6) Лак

	Пропорция смешивания:	CHRONOTOP H 9000	100% по об. 25% по об.
		BC 020	25% по об.
	Окрасочный пистолет:	1.3 – 1.5 мм	
	Давление:	2.0 – 2.5 бар	
	Нанесение:	2 слоя	
	Выдержка:	5 минут между слоями	
	Сушка:	15 мин. при 60°C или 8 мин. ИК при 100%	