

## ONYX HD

### Окраска методом плавного перехода для трехслойных систем В 3.1

#### Описание процесса

Данная технология окраски методом плавного перехода позволяет достигать практически незаметного результата ремонта. В случае ремонтной окраски трех- или четырехслойной систем, должно быть обеспечено достаточное пространство для выполнения плавного перехода. Именно поэтому окраска переходом в рамках одной детали не может быть выполнена. Рекомендуется окраска методом плавного перехода на соседнюю деталь.

Оттенок трехслойных эмалей зависит от толщины слоя эмали Шага 2. Для совпадения цвета, вы должны подготовить тест-пластины с различным числом нанесенных слоев (от двух до четырех). Эти тест-пластины наглядно покажут, как толщина слоя эмали Шага 2 может влиять на конечный оттенок цвета.

#### Подложки

- Наполнители R-M
- Автомобильные OEM покрытия, полностью высушенные и стойкие к воздействию растворителя
- Ремонтные покрытия, полностью высушенные и стойкие к воздействию растворителя

#### Требуемые продукты

- ONYX HD подложка / см. Шаг 1 смесевой формулы
- ONYX HD базовая эмаль / см. Шаг 2 смесевой формулы
- Лак R-M

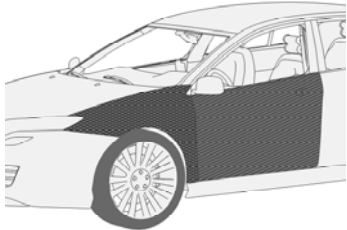
#### Инструкция по безопасности

Данные продукты могут содержать частицы < 0.1 мкм.

Данные продукты предназначены только для профессионального использования.

При использовании данных продуктов соблюдайте требования по безопасности и правила применения средств индивидуальной защиты.

#### 1) Подготовка поверхности

|   |   |
|---|---|
|  | <p>Очистка с <b>PK 1000</b>.</p> <p>Сухая шлифовка наполнителя <b>P400</b>.</p> <p>Шлифовка прилегающей детали <b>P1000</b>.</p> <p>Очистка с <b>PK 2000</b>.</p> |
|---|---|

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и.т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2015

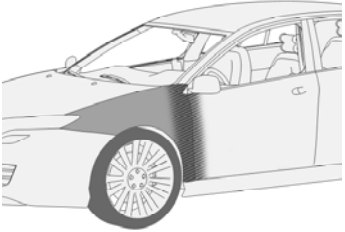
## ONYX HD

### Окраска методом плавного перехода для трехслойных систем В 3.1

#### 2) Нанесение подложки (Шаг 1)

|  | <b>Маскирование:</b> Укройте прилегающую деталь маскирующей пленкой.  |                      |                    |                      |                              |  |  |                |             |             |                       |           |   |                 |            |
|---|---|----------------------|--------------------|----------------------|------------------------------|--|--|----------------|-------------|-------------|-----------------------|-----------|---|-----------------|------------|
|   | <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Неэффективный цвет</th><th>Спец. эффектный цвет</th></tr></thead><tbody><tr><td><b>Пропорция смешивания:</b></td><td></td><td></td></tr><tr><td><b>ONYX HD</b></td><td>100% по об.</td><td>100% по об.</td></tr><tr><td><b>ONYX ACTIVATOR</b></td><td>5% по об.</td><td>/</td></tr><tr><td><b>HYDROMIX</b></td><td>80% по об.</td><td>60% по об.</td></tr></tbody></table> <p>Тщательно перемешивайте после добавления каждого из компонентов.</p> <p><b>Давление:</b> 2 бара</p> <p><b>Нанесение:</b> Нанесите 2 слоя на ремонтную деталь.</p> |                      | Неэффективный цвет | Спец. эффектный цвет | <b>Пропорция смешивания:</b> |  |  | <b>ONYX HD</b> | 100% по об. | 100% по об. | <b>ONYX ACTIVATOR</b> | 5% по об. | / | <b>HYDROMIX</b> | 80% по об. |
|   | Неэффективный цвет  | Спец. эффектный цвет |                    |                      |                              |  |  |                |             |             |                       |           |   |                 |            |
| <b>Пропорция смешивания:</b>  |   |                      |                    |                      |                              |  |  |                |             |             |                       |           |   |                 |            |
| <b>ONYX HD</b>  | 100% по об.   | 100% по об.          |                    |                      |                              |  |  |                |             |             |                       |           |   |                 |            |
| <b>ONYX ACTIVATOR</b>   | 5% по об.   | /                    |                    |                      |                              |  |  |                |             |             |                       |           |   |                 |            |
| <b>HYDROMIX</b>   | 80% по об.  | 60% по об.           |                    |                      |                              |  |  |                |             |             |                       |           |   |                 |            |

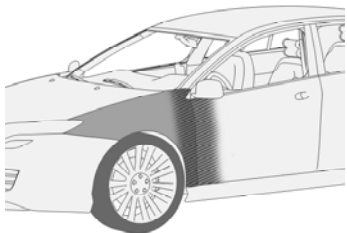
#### 2.1) Нанесение подложки (step 2)

|   |  |
|---|--|
|  | <b>Маскирование:</b> Удалите маскирующую пленку с прилегающей детали.                    |
|   | <b>Давление:</b> 1.5 бара  |
|   | <b>Нанесение:</b> 1 слой<br>Переходом в зоне сопряжения ремонтной и прилегающей деталей. |
|   | <b>Выдержка:</b> До поматовения.   |
|   | <b>Очистка:</b> Используйте липкую салфетку для удаления пыли.                           |

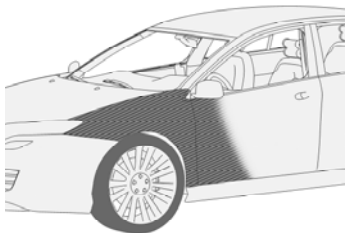
## ONYX HD

### Окраска методом плавного перехода для трехслойных систем В 3.1

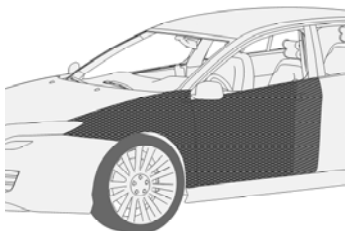
#### 3) Нанесение базовой эмали (Шаг 1)

|   |                                     |  |
|---|-------------------------------------|--|
|  | <b>Пропорция смешивания:</b>        | <b>ONYX HD</b> 100% по об.<br><b>HYDROMIX</b> 60% по об.               |
|   |                                     | Тщательно перемешивайте после добавления каждого из компонентов.       |
|   | <b>Давление:</b>                    | 1.5 бара   |
|   | <b>Нанесение:</b>                   | 1 слой<br>Переходом в зоне сопряжения ремонтной и прилегающей деталей. |
|   | <b>Выдержка:</b><br><b>Очистка:</b> | До поматовения.<br>Используйте липкую салфетку для удаления пыли.      |

#### 3.1) Нанесение базовой эмали (Шаг 2)

|   |                   |  |
|---|-------------------|--|
|  | <b>Нанесение:</b> | 2 слоя<br>Для каждого нового слоя, снизьте давление до 1.5 бара и выполните переход в зоне предыдущего слоя.<br>Затем повысьте давление до 2 бар и нанесите эмаль на ремонтную панель. |
|   | <b>Выдержка:</b>  | До поматовения после каждого слоя.   |
|   | <b>Очистка:</b>   | Используйте липкую салфетку для удаления пыли.   |

#### 4) Нанесение лака

|   |  |
|---|--|
|  | Смешайте, нанесите и высушите выбранный лак R-M в соответствии с рекомендациями указанными в Листках Технической Документации на данный продукт. |
|---|--|

#### 5) Сушка зоны ремонта

Сушка зоны ремонта производится в соответствии с рекомендациями указанными в Листках Технической Документации для используемого лака.