

## VOC-соответствующий специальный эффект: Мрамор

Посмотрите предварительно TDS “CARIZZMA Подготовка поверхности”

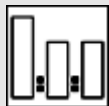


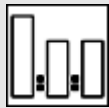



### Основная информация:

Этот эффект наносится на базовую краску + лак в качестве основания. Инструментом нанесения эффекта служит полиэтиленовая пленка. Потом все перекрывается прозрачным лаком. Реалистичность эффекта достигается правильно подобранным сочетанием выбранных оттенков базовой краски. Рекомендуется выбирать различные оттенки (от темного до светлого) одного цвета.

### Детали предлагаемого варианта:

Они основаны на нанесение на белую подложку ONYX HD (или UNO HD CP) , покрытую лаком, синей базовой краски ONYX HD по формуле карточки SB174.00.

### 1. Подложка:

	Пропорции	ONYX HD белый HYDROMIX	100 (об.) 60 (об.)
	Краскопульт	HVLP	1.4 – 1.5 mm 0.7 bar на выходе
	Нанесение	Слои: Пауза:	2 – 3 до матовости между слоями
	Пропорции	CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP H 420 SC 850	300 (об.) 100 (об.) 100 (об.)
	Краскопульт	HVLP , конвенц.	1,3 – 1,5 mm 2,0 bar
	Нанесение	Слои: Пауза:	2 3 мин. между слоями
	Сушка	При 60°C	30 мин.

**Рекомендации:** Машинное шлифование по-сухому Р400 или вручную по-мокрому Р800 перед оклейкой.

## VOC-соответствующий специальный эффект: Мрамор

### 2. Нанесение эффекта мрамора:

	<p><b>Пропорции:</b> ONYX HD синий 100 (об.) HYDROMIX 60 (об.)</p> <p><b>Пистолет:</b> 1.5 mm HVLP</p> <p><b>Давление:</b> 2.0 bar</p> <p><b>Слой:</b> 1 мокрый слой</p>
	<p><b>Создание эффекта:</b> Укройте сырой нанесенный слой смятой полиэтиленовой пленкой и слегка ее прижмите. Снимите аккуратно пленку. Можете повторить эти действия.</p>
	<p><b>Пауза:</b> до матовости</p>

**Рекомендации:** Удалите аккуратно маскировочную ленту и остатки клея от нее.

### 3. Нанесение прозрачного лака

	<p><b>Пропорции:</b> CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP 300 (об.) H 420 100 (об.) SC 850 100 (об.)</p> <p><b>Пистолет и давление:</b> 1.3 – 1.5 mm HVLP/ Конвенц. / 2.0 bar</p> <p><b>Слой:</b> 2</p> <p><b>Пауза:</b> 3 мин. между слоями</p> <p><b>Сушка:</b> 30 мин. при 60°C</p>
---	---

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте [www.mrpaint.com](http://www.mrpaint.com) или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.