



## VOC-соответствующий специальный эффект: ЗАШЛИФОВАННЫЙ МЕТАЛЛ

Посмотрите предварительно TDS “CARIZZMA Подготовка поверхности”


### 1. Базовый слой по формуле CZ 1202:

	<b>Пропорции смешивания:</b>	<b>ONYX HD Зашлифованный металл:</b>	
		HB 002	55 г
		HB 120	25 г
		HB 100	20 г
		HYDROMIX	60 г
	<b>Пистолет и давление:</b>	1.5 mm HVLP / 2.0 bar	
	<b>Количество слоев:</b>	2	
	<b>Пауза:</b>	до матовости после каждого слоя.	


### 2. Специальный эффектный слой по формуле CZ 1203:

	<b>Пропорции:</b>	<b>Смеш-е 1:</b>	HB 100	100 г
			HB 259	5 г
		<b>Смеш-е 2:</b>	<b>ONYX HD Brushed Metal CZ 1202:</b> 100 г	
			Mixture 1:	5 г
			HYDROMIX	60 г
	<b>Пистолет и давление:</b>	1.5 mm HVLP / 2.0 bar		
	<b>Количество слоев:</b>	1 мокрый		
	<b>Пауза:</b>	до матовости.		
	<b>Сушка:</b>	30 мин. при 20°C		

### Шлифование:

	<b>Шлифование:</b>	Берите P320 или мельче бумагу и с легким нажимом и фантазией создавайте хаотичные риски на поверхности.
		Эта техника шлифования позволяет создать множество разнообразных узоров. Шлифуйте до тех пор, пока вся картинка вам понравится.
	<b>Следующий шаг:</b>	Тщательно обдуйте поверхность сжатым воздухом с обеспыливающей салфеткой.

### 3. Прозрачный лак:

	<b>Пропорции смешивания:</b>	<b>CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP</b> 300 (объем)	
		<b>H 420</b> 100 (объем)	
		<b>SC 850</b> 100 (объем)	
	<b>Пистолет и давление:</b>	1.3 – 1.5 mm HVLP / Конвенц. 2.0 bar	
	<b>Количество слоев:</b>	2	
	<b>Пауза:</b>	3 мин. между слоями	
	<b>Сушка:</b>	30 мин. при 60°C	

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.