

AGILIS AMPLIFIER

A 2560

Tintable Amplifier for AGILIS

- 应用:** AGILIS AMPLIFIER A 2560 is tintable with AGILIS. It is suitable for new original e-coated panels, old paintwork and OEM primed plastic parts in a wet-on-wet process with AGILIS. It can be used as interior color system for under bonnet or engine bay finishing. Leftover mixes can be used to help eliminate additional waste.
- 特性:**
- Must be tinted with AGILIS. Water-thinnable, less than 7% organic solvents.
 - It is possible to tint AGILIS AMPLIFIER A 2560 with AGILIS pure mixing bases, AGILIS mixed color formulas and AGILIS RFU mixed formulas, including Solid and Metallic colors.
 - R-M SHADE' ART formulas can be mixed using AGILIS AMPLIFIER A 2560
 - The material is thixotropic and cannot be measured with a DIN 4 or ISO 4 cup. The spray viscosity is as mixed.
 - Mixtures will keep for up to 3 months when stored in sealed plastic containers.
- 注意:**
- Flash-off times can be reduced significantly by using appropriate air blow equipment.
 - No sanding necessary on new original e-coated panels.
 - Sanding of substrates prior to application of AGILIS AMPLIFIER A 2560, if necessary, should be done with P320.
 - Parts coated with AGILIS AMPLIFIER A 2560 can be overcoated with AGILIS without intermediate sanding for up to 8 hours.
 - AGILIS AMPLIFIER A 2560 substitutes the sealer and the interior basecoat. It comprises these steps "all in one", thereby accelerating the process.
 - Please refer to the INFO R-M module "R-M AGILIS AMPLIFIER A 2560" for further details and information about application processes.

固体份含量	27.4 % ± 2
保质期	12 个月



清洁

Clean with PK 700 and PK 2000. New OEM E-Coat panels, sanding is not necessary. Filler or well-cured, old paintwork. Sand with P320. Clean with PK 2000.

安全指引:

2004/42/IIIB(d)(420)249: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升, 此产品的VOC 是249 克/升

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用者前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者可从RM 网站www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规



AGILIS AMPLIFIER

A 2560

Tintable Amplifier for AGILIS



Paint System

Please see INFO R-M module "R-M AGILIS AMPLIFIER A 2560".

Handling

Stir formula before adding AGILIS ACTIVATOR A 2220 and AGILIS MIX RA 050.

Mixing Ratios:

Pure mixing bases:

60 parts by weight AGILIS AMPLIFIER A 2560

20 parts by weight AGILIS HB 030

20 parts by weight AGILIS mixing bases*

5 parts by weight AGILIS ACTIVATOR A 2220*

50 parts by weight AGILIS MIX RA 050*

Mixed color formula:

60 parts by weight AGILIS AMPLIFIER A 2560

40 parts by weight AGILIS Mixed color formula*

5 parts by weight AGILIS ACTIVATOR A 2220*

50 parts by weight AGILIS MIX RA 050*

Mixed Ready for Use Formula:

60 parts by weight AGILIS AMPLIFIER A 2560

60 parts by weight AGILIS Mixed ready for use formula*

5 parts by weight AGILIS ACTIVATOR A 2220*

30 parts by weight AGILIS MIX RA 050*

* stir IMMEDIATELY after adding



20°C粘度

DIN 4:

活化时间 20°C

1 小时

安全指引:

2004/42/IIIB(d)(420)249: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升, 此产品的VOC 是249 克/升

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用者前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者可从RM 网站www.rmpaint.com

或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规



AGILIS AMPLIFIER

A 2560

Tintable Amplifier for AGILIS



HVLP 喷枪



兼容喷枪

喷涂气压	巴	2
喷嘴尺寸		1.3-1.4
喷涂层数		1 spray coat on non-sanded e-coat substrates 1 + ½ spray coats wet-on-wet on sanded substrates
闪干时间 20°C	分钟	Until surface is completely mat. Use Venturi system. Maximum flash-off 8 hours
膜厚	微米	15-25
施工提示		Spraying pressure = Inlet pressure The setup depends on the spray gun supplier, please refer to the INFO R-M module “BASIC KNOWLEDGE - BODYSHOP EQUIPMENT” for detailed information



Sanding manual, dry Dirt nibs can be removed with a fine sanding pad P800 - P1000.
After 8 hours flash-off, sanding is needed prior to 100 Line. Orbital sanding with soft interface pad P500 - P600.

后续工艺 Apply AGILIS and one of the recommended R-M clears.

安全指引：

2004/42/IIIB(d)(420)249: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升，此产品的VOC 是249 克/升

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从RM 网站www.rmpaint.com

或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

