

促进干燥的添加剂

产品类别: **C 5**

应用范围

R-M 双组分 VOC 版标准清漆，喷涂于垂直表面和水平表面时所用的干燥添加剂。AIRFLASH A 2140 只可用于 RAPIDCLEAR C 2570 清漆，EVERCLEAR C 2550 清漆及 GLOSSCLEAR C 2560 清漆

其它信息

使用 AIRFLASH A 2140 快干添加剂可缩短达到不粘尘状态所用的时间，打磨性，抛光性及易组装性能均可得到显著改善；特别适用为了节约能源而采取板面烘烤温度低于 60°C 的维修站，还可以降低对于喷烤一体化喷漆房及烤房的占用时间；特别适用于小面积修补

技术参数

| | |
|--------------------------|---|
| 固体份含量 ~ 1.0% | 密度 0.820 - 0.920 克 / 厘米 ³ |
| 储存温度 最低 5°C - 最高 45°C | 保质期 12 个月 |

施工

用该快干添加剂替代产品混合比例中所用到的稀释剂

基材 / 预处理 / 清洁

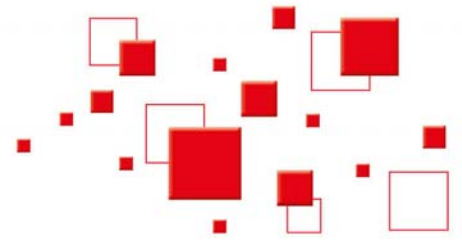
参照需添加 AIRFLASH A 2140 的产品的技术说明书





技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2016



AIRFLASH A 2140



| | | | | |
|---|--|----------------|------------|------------|
|  | R-M VOC 版标准清漆 H 2550 AIRFLASH A 2140 混合均匀，喷涂前过滤 | 300% | 100% | 100% |
| | AIRFLASH A 2140 快干添加剂会缩短活化时间 | | | |
|  | 参照需添加 AIRFLASH A 2140 的产品的技术说明书 | | | |
|  | 喷涂层数： 膜厚： | 1 ½ 约 50 微米 | 无需层间闪干 | |
|  | | 20°C | 40°C | 60°C |
| | RAPIDCLEAR C 2570 | | | |
| | 不粘尘时间 | 20 – 30 分钟* | 10 – 15 分钟 | 少于 10 分钟 |
| | 可抛光时间 | 2 – 3 小时 | 1 小时** | 1 小时** |
| | EVERCLEAR C 2550 | | | |
| | 不粘尘时间 | 25 – 35 分钟* | 15 – 20 分钟 | 10 – 15 分钟 |
| | 可抛光时间 | 3 – 4 小时 | 1.5 小时** | 1.5 小时** |
| | GLOSSCLEAR C 2560 | | | |
| | 不粘尘时间 | 35 – 45 分钟* | 20 – 25 分钟 | 15 – 20 分钟 |
| | 可抛光时间 | 4 小时 | 2 小时** | 2 小时** |
| | *喷漆房处于循环风模式下 | | | |
| | **烤房中表干后于室温下的等待时间 | | | |

后续工序

表中所示时间后即可进行后续操作

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。