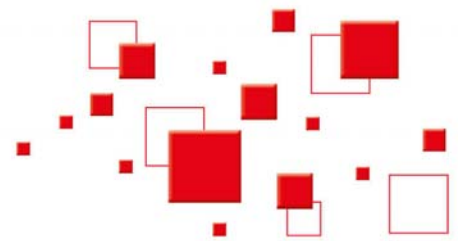


技术说明

AKROFILL



双组分 SF 底漆

产品类别: **C 2.2**

应用范围

双组分防腐蚀底漆，可直接用于钢板，铝板及符合汽车行业质量标准的镀锌板等裸金属之上，表面可喷涂 STOP FILLER II 喷涂原子灰

其它信息

技术参数

固体份含量 70 % ± 2	密度 1.430 – 1.530 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 12 个月

施工

使用之前充分搅拌均匀

基材 / 预处理 / 清洁

PK 700 / PK 900

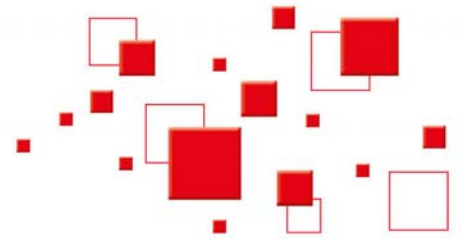
打磨（钢板用 P80 砂纸，铝板用 P150 – P180 砂纸，镀锌板和耐溶剂的旧漆层用 P240 砂纸）







PK 1000

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016





	AKROFILL D 501 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% (体积比) 25% (体积比) 25% (体积比)	100 克 17 克 15 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	42 - 58 秒 18 - 23 秒	
	活化时间: 20°C 密闭容器 3.5 个小时		
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.7 - 1.9 毫米 1.6 - 1.8 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 巴
	喷涂层数: 膜厚:	1 20 - 25 微米	
	60°C 干燥:	20 分钟	
	(短波)	11 分钟	

后续工序

冷却之后的一个工作日内可施工喷涂原子灰 STOP FILLER II

安全指引

2004/42/II B(cI)(540)520: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升, 此产品的 VOC 是 520 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品