

# 技术说明

## AM 810 LIGHT FILLER GREY



UV 填充中涂底漆

产品类别 **C 2.3**

### 应用范围

填充中涂底漆

### 其它信息

适用于钢板，镀锌钢板，铝板和塑料件

如果塑料件已预涂 AM 870 SEALERPLAST 90 底漆, 该产品可用于所有汽车工业可喷涂塑料件

防腐蚀性能好，与面漆间的附着力绝佳

### 技术参数

固体份含量 70 % ± 2	密度 1.166 – 1.266 克/厘米 <sup>3</sup>
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 12 个月

### 施工

使用前用力摇晃两分钟

成膜快速，无需喷涂到遮盖

喷涂层数请勿超过 2 层

请勿在阳光直射下喷涂

### 底材 / 前处理 / 清洁

**金属基材**（符合汽车工业质量标准的钢板，铝板及镀锌钢板）

PK 700 / PK 900 清洁

打磨（钢板用 P80 砂纸，铝板用 P150 – P180 砂纸，镀锌板和耐溶剂的旧漆层用 P240 砂纸）

PK 1000 清洁



技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018



# 技术说明

## AM 810 LIGHT FILLER GREY

	本产品开罐即用						
	<table><tr><td>用于金属件中涂底漆</td><td>用于塑料件中涂底漆</td></tr><tr><td>喷涂层数 <math>\frac{1}{2} + 1</math></td><td><math>\frac{1}{2} + 1</math></td></tr><tr><td>膜厚 不超过 120 微米</td><td>不超过 80 微米</td></tr></table> <p>如果 AM 810 LIGHT FILLER GREY 需要喷涂高膜厚，可在第一层干燥后无需打磨即喷涂第二层 AM 810 LIGHT FILLER GREY 遮盖力弱，不可喷涂到遮盖</p>	用于金属件中涂底漆	用于塑料件中涂底漆	喷涂层数 $\frac{1}{2} + 1$	$\frac{1}{2} + 1$	膜厚 不超过 120 微米	不超过 80 微米
用于金属件中涂底漆	用于塑料件中涂底漆						
喷涂层数 $\frac{1}{2} + 1$	$\frac{1}{2} + 1$						
膜厚 不超过 120 微米	不超过 80 微米						
	闪干 20°C <span style="float: right;">层间 20 分钟</span> 因为膜厚偏大, 喷涂时各层之间以及干燥前, 需要更长闪干时间						
	UV 紫外线干燥 (短波 UV-A > 6 mW/cm <sup>2</sup> ) <span style="float: right;">5 分钟</span> 使用 LED 灯干燥时，如果此波长范围内的强度较大，其干燥时间将减少，需要根据每个 LED 灯的照射强度调整。						

### 后续工序

	P800 湿磨
	P400 - P500 轨道式打磨机干磨

### 安全指引

2004/42/IIIB(e)(840)655: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 840 克/升，此产品的 VOC 是 655 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品