

技术说明

AM 850 PRIMEFILL



中涂底漆

产品类别: **C 2.3**

应用范围

用于金属底材（钢板，铝板及符合汽车行业标准的镀锌板）的防腐中涂底漆

其它信息

该产品既可以当防腐底漆，也可以当填充中涂底漆

技术参数

固体份含量 14 % ± 2	密度 0.700 – 0.800 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 36 个月

施工

使用前用力摇晃两分钟

基材 / 预处理 / 清洁

PK 700 / PK 900

打磨（钢板用 P80 砂纸，铝板用 P150 – P180 砂纸，镀锌板和耐溶剂的旧漆层用 P240 砂纸）

PK 1000

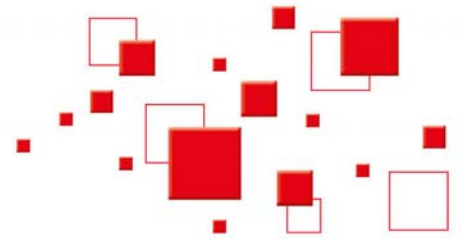
技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规




R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



技术说明

AM 850 PRIMEFILL



	喷涂层数: 膜厚:	底漆 1 - 2 15 - 20 微米	填充中涂底漆 3 - 4 30 - 40 微米
	20°C 干燥: 60°C 干燥:	10 分钟 /	1.5 - 2 小时 30 分钟
	(短波) (中波)	/ /	5 分钟 50% 7 分钟

后续工序

当该产品作为防腐底漆时，可在上面喷涂 R-M 双组分中涂底漆，或湿碰湿喷涂 R-M 面漆
若 20°C 干燥时间超过 10 小时，需打磨之后才可喷涂中涂或面漆
当该产品作为填充中涂底漆时，需用 P600 海绵垫砂纸打磨，或使用 P800 砂纸湿磨

安全指引

2004/42/IIIB(e)(840)695: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 840 克/升，此产品的 VOC 是 695 克/升
产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒
产品仅供专业人士使用
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

