

## 塑料件的涂装

### DIAMONT 底色漆配套清漆

#### A 1.6.2

#### 工艺描述

参照 PREP'ART 前处理工艺 A 1.5 – A 1.6. 对塑料底材进行表面处理

**注意:** DIAMONT 底色漆中不能添加 FLEX 柔软添加剂, 请务必遵循产品技术说明书

#### 底材

- 1) 和 2) 用于硬质塑料的高光, 减光和纹理效果涂料
- 3) 用于聚氨酯发泡底材的高光面漆





#### 产品准备

- CRYSTALTOP HD
- STARTOP HS
- DIAMONTOP MS
- CHRONOTOP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

#### 1. 硬质塑料底材

硬质塑料底材喷涂 DIAMONT 底色漆之后, 清漆中不能添加 FLEX 柔软添加剂

#### 2. 硬质塑料底材上哑光和 / 或纹理效果漆的喷涂

		哑光和 / 或 纹理效果	半哑光和 / 或 纹理效果
	CRYSTALTOP HD SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 SC 850	50% (体积比) 50% (体积比) * 25% (体积比) 25% (体积比)	70% (体积比) 30% (体积比) * 25% (体积比) 25% (体积比)
	STARTOP HS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50% (体积比) 50% (体积比) * 25% (体积比) 25% (体积比)	70% (体积比) 30% (体积比) * 25% (体积比) 25% (体积比)
	DIAMONT MS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000	50% (体积比) 50% (体积比) * 20% (体积比)	70% (体积比) 30% (体积比) * 20% (体积比)
	CHRONOTOP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50% (体积比) 50% (体积比) * 25% (体积比) 25 - 50% (体积比)	70% (体积比) 30% (体积比) * 25% (体积比) 25 - 50% (体积比)

\* 或根据配方提供的数据

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用者前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规





R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016

## 塑料件的涂装

### DIAMONT 底色漆配套清漆

#### A 1.6.2

#### 3. 聚氨酯发泡底材

	CRYSTALTOP HD FLEX H 9000 SC 850	100% (体积比) 20% (体积比) 30% (体积比) 25% (体积比)
	STARTOP HS FLEX H 9000 BC 020	100% (体积比) 20% (体积比) 30% (体积比) 25% (体积比)
	DIAMONT MS FLEX H 9000	100% (体积比) 20% (体积比) 25% (体积比)
	CHRONOTOP FLEX H 9000 BC 020	100% (体积比) 20% (体积比) 30% (体积比) 25 - 50% (体积比)

#### 安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品