

# 技术说明

## BLEND'ART

### ONYX HD 水性底色漆点修补工艺

#### A 2.1

#### 工艺描述

BLEND'ART 包含 3 个驳口工艺，涵盖所有驳口修补方案

ONYX HD 点修补工艺为专业维修站研发，目的是在修补之后看不出色漆修补痕迹

垂直表面修补建议采用这种修补工艺，但对于主要由银粉或珍珠色母构成的颜色，不建议在垂直面的中上部显眼位置采用此方法

#### 底材

- R-M 中涂底漆
- 完全固化且耐溶剂的原厂漆膜
- 完全固化且耐溶剂的修补漆膜

#### 产品准备

- PK 1000 / PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570
- BLENDING FLASH

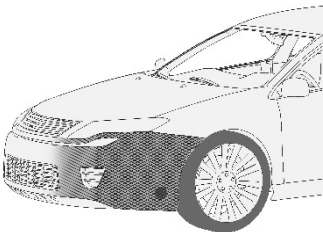
#### 安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

#### 前处理

	<ol style="list-style-type: none"><li>1) 打磨中涂 PK 1000 清洁 P800 – P1200 打磨</li><li>2) 打磨底色漆驳口区域旧漆 P2000 打磨.</li><li>3) RAPIDCLEAR C 2570 清漆驳口区域抛光 标准细抛光蜡抛光 + 中等硬度，湿润海绵垫 PK 2000 清洁</li></ol>
---	--

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016

## BLEND'ART

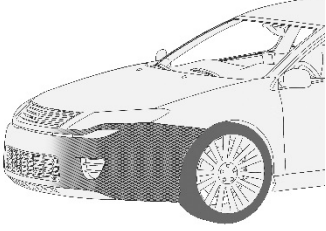
### ONYX HD 水性底色漆点修补工艺

#### A 2.1

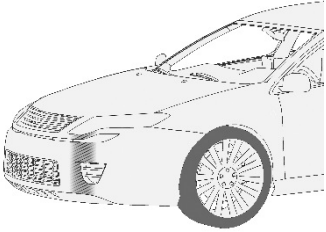
#### 1) ONYX HD 水性底色漆：喷涂并向周边区域渐淡喷涂

	<b>混合比例：</b>	
	ONYX HD	100% (体积比)
	ONYX EASY BLENDER A 2520	100% (体积比)
	<b>混合物 (ONYX HD: ONYX EASY BLENDER A 2520)</b>	100% (体积比)
	HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	60% (体积比)
	<b>喷枪：</b>	1.0 毫米 mini HVLP
	<b>气压：</b>	0.8 - 1.5 巴
	<b>喷涂：</b>	4 - 6 薄层, 上面一层盖住下面一层且逐渐扩大到周围的过渡区域.
	<b>层间闪干：</b>	闪干至哑光
	<b>清洁：</b>	喷完每一层后用粘尘布除去飞溅的漆点.

#### 2) RAPIDCLEAR C 2570

	<b>混合比例：</b>	RAPIDCLEAR C 2570*	300% (体积比)
		H 2550	100% (体积比)
		R 2200	100% (体积比)
	<b>喷枪：</b>	1.2 毫米 mini HVLP	
	<b>气压：</b>	1.5 - 2.0 巴	
	<b>喷涂：</b>	1 薄层 + 1 层, 叠加喷涂	
	<b>层间闪干：</b>	无需闪干	
	* 也可选择 CHRONOLUX CP 低溶剂快干清漆		

#### 3) BLENDING FLASH 驳口水

	<b>喷枪：</b>	1.0 - 1.2 毫米 mini HVLP
	<b>气压：</b>	1.5 - 2.0 巴
	<b>喷涂：</b>	2 - 3 层, RAPIDCLEAR C 2570 清漆驳口区域
	<b>干燥：</b>	60°C 10 分钟