

技术说明

BLEND'ART

ONYX HD 水性底色漆板块内驳口修补工艺

A 2.2

工艺描述

BLEND'ART 包含 3 个驳口工艺，涵盖所有驳口修补方案

ONYX HD 点修补工艺为专业维修站研发，目的是在修补之后看不出色漆修补痕迹

底材

- R-M 中涂底漆
- 完全固化且耐溶剂的原厂漆膜
- 完全固化且耐溶剂的修补漆膜

产品准备

- PK 1000 / PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570
- BLENDING FLASH

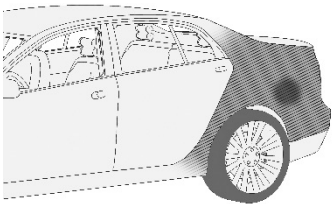
安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

前处理

	<ol style="list-style-type: none">1) 打磨中涂 PK 1000 清洁 P400 / P500 打磨，再 P1000 打磨除去周围区域飞溅的中涂2) 打磨底色漆驳口过渡区域旧漆层 P1000 - P2000 打磨3) RAPIDCLEAR C 2570 清漆驳口区域抛光 标准细抛光蜡抛光 + 中等硬度，湿润海绵垫 PK 2000 清洁
---	---

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



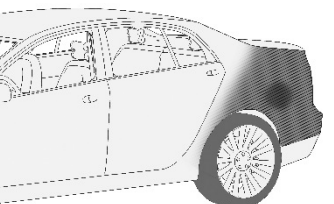
BLEND'ART

ONYX HD 水性底色漆板块内驳口修补工艺 A 2.2

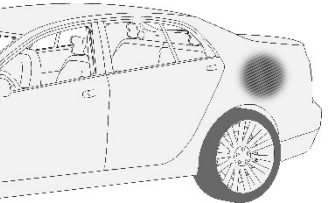
1) 遮盖中涂底漆区域

	混合比例:	ONYX HD	100% (体积比)
		HYDROMIX	60% (体积比)
	喷枪:	1.4 - 1.5 毫米 HVLP	
	气压:	1.0 - 1.5 巴	
	喷涂:	1 - 2 层, 直至遮盖中涂底漆区域	
	闪干:	层间闪干至哑光	

2) 喷涂 ONYX EASY BLENDER A 2520

	混合比例:	ONYX EASY BLENDER A 2520	100% (体积比)
		HYDROMIX / HYROMIX SLOW	60% (体积比)
	喷枪:	1.4 - 1.5 毫米 HVLP	
	气压:	2.0 巴	
	喷涂:	1 层	
	闪干:	无需闪干	

3) 向相邻区域过渡, 喷涂 ONYX HD 效果层

	混合比例:	ONYX HD / HYDROMIX (可施工油漆)	100% (体积比)
		ONYX EASY BLENDER A 2520 / HYDROMIX	100% (体积比)
	喷枪:	1.4 - 1.5 毫米 HVLP	
	气压:	1.0 - 1.5 巴	
	喷涂:	2 - 3 薄层, 向相邻区域渐淡喷涂	
	闪干:	闪干至哑光, 喷涂 1 层效果层	

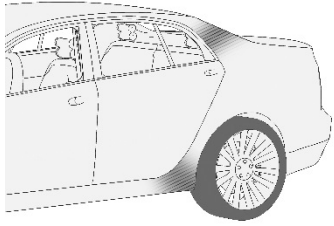
BLEND'ART

ONYX HD 水性底色漆板块内驳口修补工艺 A 2.2

4) 喷涂 RAPIDCLEAR C 2570

	混合比例:	RAPIDCLEAR C 2570*	300% (体积比)
		H 2550	100% (体积比)
		R 2200	100% (体积比)
	喷枪:	1.4 - 1.5 毫米 HVLP	
	气压:	2.0 巴	
	喷涂:	1 薄层 + 1 层, 叠加喷涂	
	层间闪干:	无需闪干	
	* 也可选择 CHRONOLUX CP 低溶剂快干清漆		

5) 喷涂 BLENDING FLASH 驳口水

	喷枪:	1.4 - 1.5 毫米 HVLP
	气压:	1.5 - 2.0 巴
	喷涂:	2 - 3 层, 清漆驳口区域
	干燥:	60°C 10 分钟