

技术说明

BLEND'ART

ONYX HD 水性底色漆板块间驳口修补工艺

A 2.3

工艺描述

BLEND'ART 包含 3 个驳口工艺，涵盖所有驳口修补方案

ONYX HD 点修补工艺为专业维修站研发，目的是在修补之后看不出色漆修补痕迹

底材

- R-M 中涂底漆
- 完全固化且耐溶剂的原厂漆膜
- 完全固化且耐溶剂的修补漆膜

产品准备

- PK 1000 / PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

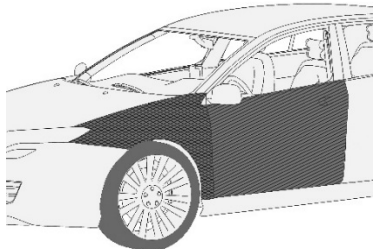
安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

前处理

	<p>1) 打磨中涂 PK 1000 清洁 先用 P400 / P500 打磨，再用 P1000 除去中涂飞漆</p> <p>2) 打磨底色漆驳口过渡区域 P1000 - P2000 打磨 PK 2000 清洁</p>
---	---

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016

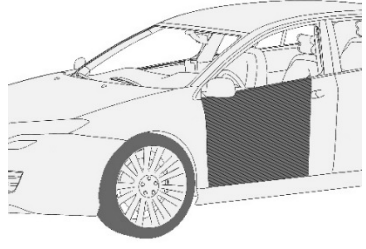


BLEND'ART

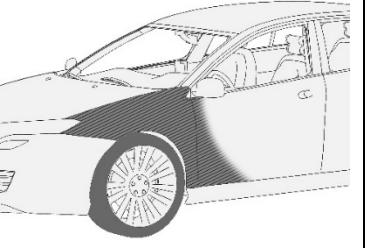
ONYX HD 水性底色漆板块间驳口修补工艺

A 2.3

1) 喷涂 ONYX EASY BLENDER A 2520 驳口树脂

	混合比例:	ONYX EASY BLENDER A 2520	100% (体积比)
		HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	60% (体积比)
	喷枪:	1.4 - 1.5 毫米 HVLP	
	气压:	2.0 巴	
	喷涂:	1 层, 湿喷到相邻区域	
闪干:	无需闪干		
		整个驳口修补过程中必须始终保持湿润状态, 如果温度偏高, 也可在喷涂第一层 ONYX HD 后喷涂	

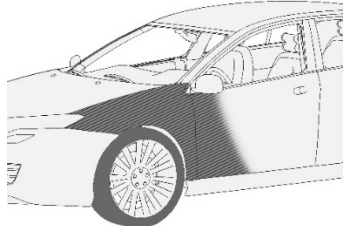
2) 喷涂第一层 ONYX HD 底色漆

	混合比例:	ONYX HD	100% (体积比)
		HYDROMIX / HYROMIX SLOW	60% (体积比)
	喷枪:	1.4 - 1.5 毫米 HVLP	
	气压:	2.0 巴	
	喷涂:	1 层, 向相邻板块过渡约 2 厘米	
闪干:	用吹风筒加速 ONYX HD 的闪干		

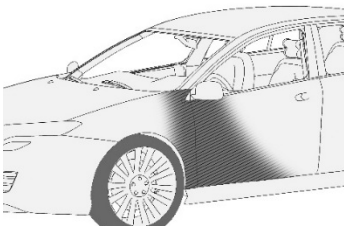
BLEND'ART

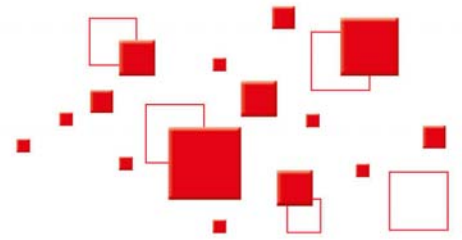
ONYX HD 水性底色漆板块间驳口修补工艺 A 2.3

3) 喷涂第二层 ONYX HD 底色漆

	<p>气压: 2.0 巴</p> <p>喷涂: 1 层, 向相邻板块过渡约 5 厘米</p> <p>闪干: 无需闪干</p>
---	--

3a) 在修补板块与相邻板块之间做驳口 (仅针对浅色和敏感颜色)

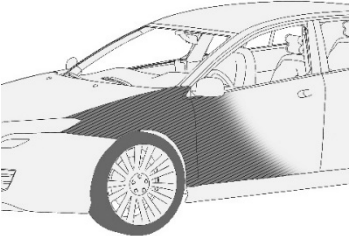
	<p>混合比例:</p> <p>ONYX HD + HYDROMIX (可施工油漆) 100% (体积比)</p> <p>ONYX EASY BLENDER A 2520 + HYDROMIX (可施工油漆) 100% (体积比)</p> <p>气压: 1.0 - 1.5 巴</p> <p>喷涂: 2 - 3 薄层</p> <p>闪干: 用吹风筒吹风加快闪干, 直至哑光</p>
--	--



BLEND'ART

ONYX HD 水性底色漆板块间驳口修补工艺 A 2.3

4) 喷涂 ONYX HD 底色漆效果层

	混合比例:	ONYX HD 底色漆	100% (体积比)
		HYDROMIX 调整剂	60% (体积比)
		或步骤 3a 中的混合物	
	气压:	1.5 - 2.0 巴	
	喷涂:	修补区域喷涂 1 薄层效果层, 向相邻板块渐淡过渡喷涂	
闪干:	闪干至哑光		

5) RAPIDCLEAR C 2570

	混合比例:	RAPIDCLEAR C 2570*	300% (体积比)
		H 2550	100% (体积比)
		R 220	100% (体积比)
		* 也可选择 CHRONOLUX CP 低溶剂快干清漆	
	喷枪:	1.4 - 1.5 毫米 HVLP	
喷涂:	1 薄层 + 1 层, 叠加喷涂		
层间闪干:	无需闪干		
干燥:	60°C 10 分钟		