

BLEND'ART

DIAMONT 底色漆点修补工艺

A 3.1

工艺描述

BLEND'ART 包含 3 个驳口工艺，涵盖所有驳口修补方案

ONYX HD 点修补工艺为专业维修站研发，目的是在修补之后看不出色漆修补痕迹

垂直表面修补建议采用这种修补工艺，但对于主要由银粉或珍珠色母构成的颜色，不建议在垂直面的中上部显眼位置采用此方法

底材

- R-M 中涂底漆
- 完全固化且耐溶剂的原厂漆膜
- 完全固化且耐溶剂的修补漆膜

产品准备

- PK 700 或 PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 或 BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000
- BLENDING FLASH

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

前处理

	<ol style="list-style-type: none">1) 打磨中涂 PK 700 / PK 2000 清洁 P800 - P1200 打磨2) 打磨 DIAMONT 底色漆驳口区域旧漆层 P2000 打磨或海绵砂纸蘸取 PK 700 或 PK 2000 打磨3) CHRONOTOP 清漆驳口区域抛光 标准细抛光蜡 + 中等硬度，湿润海绵垫 PK 700 / PK 2000 清洁
---	--

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

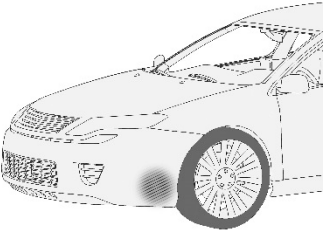
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

BLEND'ART

DIAMONT 底色漆点修补工艺

A 3.1

1) DIAMONT: 喷涂底色漆并向周边区域扩散

	混合比例:	DIAMONT	选择 1	选择 2*
		DIAMONT BLENDER	50% (体积比)	50% (体积比)
		BC 101	/	10% (体积比) *
		BC 020 或 BC 030	60% (体积比)	50% (体积比)
	喷枪:	1.0 毫米 mini HVLP		
	气压:	0.8 - 1.5 巴, 根据颜色调整		
喷涂:	4 - 6 薄层, 向周围区域渐淡			
闪干:	层间闪干至哑光, 也可使用吹风筒加速闪干			
清洁:	每层喷涂后用粘尘布抹去飞溅漆点			
<i>* 银粉含量超过 75% 的颜色及金色和银色, 加入 BC 101 可获得更好的喷涂效果</i>				

2) 清漆喷涂

	混合比例:	CHRONOTOP	100% (体积比)
		H 9000	25% (体积比)
		BC 020	25% (体积比)
	喷枪:	1.0 毫米 mini HVLP	
喷涂:	2 层		
闪干:	无需闪干		

3) 喷涂 BLENDING FLASH 驳口水

	混合比例:	BLENDING FLASH	开罐即用
	喷枪:	1.0 毫米 mini HVLP	
	喷涂:	2 - 3 层, 喷涂于 CHRONOTOP 清漆过渡区域	
	干燥:	60°C 15 分钟	