

BLEND'ART

DIAMONT 底色漆板块内驳口修补工艺

A 3.2

工艺描述

BLEND'ART 包含 3 个驳口工艺，涵盖所有驳口修补方案

ONYX HD 点修补工艺为专业维修站研发，目的是在修补之后看不出色漆修补痕迹

底材

- R-M 底漆
- 完全固化且耐溶剂的原厂漆膜
- 完全固化且耐溶剂的修补漆膜

产品准备

- PK 700 或 PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 或 BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000
- BLENDING FLASH

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

前处理

	<ol style="list-style-type: none">1) 打磨中涂底漆区域 PK 700 / PK 2000 清洁 P400 打磨，再用 P1000 打磨除去周围区域飞溅的底漆2) 打磨 DIAMONT 底色漆过渡区域旧漆层 P2000 打磨或海绵砂纸蘸取 PK 700 或 PK 2000 打磨3) CHRONOTOP 清漆过渡区域抛光 标准细抛光蜡 + 中等硬度，湿润海绵垫 PK 700 / PK 2000 清洁
---	---

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016

BLEND'ART

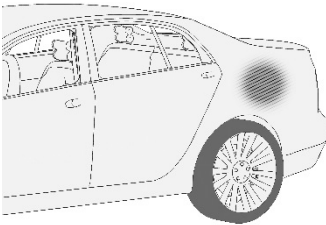
DIAMONT 底色漆板块内驳口修补工艺

A 3.2

1) 遮盖底漆区域

	混合比例:	DIAMONT	100% (体积比)
		BC 020 或 BC 030	60% (体积比)
	喷枪:	1.3 - 1.5 毫米	
	气压:	0.8 - 1.5 巴	
	喷涂:	仅需喷至看不见中涂底漆即可	
	闪干:	层间闪干至哑光	
	清洁:	如有需要, 用粘尘布抹去飞溅漆点	

2) DIAMONT 底色漆的过渡

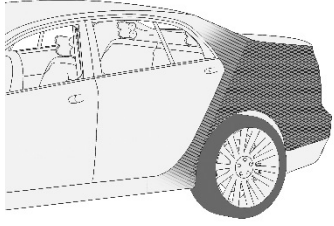
	混合比例:	A:	DIAMONT BLENDER	100% (体积比)
			BC 020 或 BC 030	60% (体积比)
			调配好的 A	100% (体积比)
			DIAMONT RFU	100% (体积比)
	喷枪:	1.3 - 1.5 毫米		
	气压:	0.8 - 1.5 巴, 视颜色而定		
	喷涂:	细喷 2 - 3 层, 向周边区域过渡		
闪干:	层间闪干至哑光			
清洁:	喷完每层后用粘尘布抹去飞溅漆点			

BLEND'ART

DIAMONT 底色漆板块内驳口修补工艺

A 3.2

3) 清漆喷涂

	混合比例:	CHRONOTOP	100% (体积比)
		H 9000	25% (体积比)
		BC 020	25% (体积比)
	喷枪:	1.3 - 1.5 毫米	
	喷涂:	2 层	
	闪干:	层间闪干 5 分钟	

4) BLENDING FLASH

	混合比例:	BLENDING FLASH 驳口水	
	喷枪:	1.3 - 1.5 毫米	
	喷涂:	2 - 3 层, 向 CHRONOTOP 快干清漆边缘区域过渡	
	干燥:	60°C 15 分钟	