

技术说明

BASIC STOP



聚酯原子灰

产品类别: **C 2.1**

应用范围

粗细兼用的多功能原子灰，用于汽车修补

其它信息

技术参数

固体份含量 86 % ± 2	密度 1.730 – 1.830 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 12 个月

施工

使用前搅拌均匀。充分混合 BASIC STOP 原子灰与固化剂。严格按比例准确称取用量。若固化剂过多，容易引起渗色；若固化剂过少，则干燥时间延长

基材 / 预处理 / 清洁

PK 700 / PK 900

打磨（钢板和镀锌板用 P80 的砂纸，铝板用 P150 – P180 的砂纸）

PK 1000

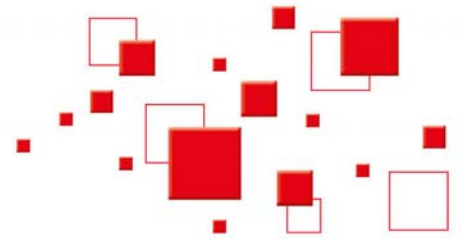
适用于不锈钢板，玻璃纤维增强的塑料底材，或者镀锌板和铝板上的极小面积的修补。不能用在磷化底漆或热塑性底材之上

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



BASIC STOP



	BASIC STOP	100 克
	BASIC STOP Hardener	3 克
	活化时间:	20°C 4 – 5 分钟
	涂层数:	2 – 3
	20°C 干燥:	20 – 30 分钟
	60°C 干燥:	10 分钟
	(短波)	4 分钟 50%
	(中波)	6 分钟
	P80, P150, P240 干磨	

后续工序

安全指引

2004/42/II(b)(250)180: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 250 克/升, 此产品的 VOC 是 180 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品