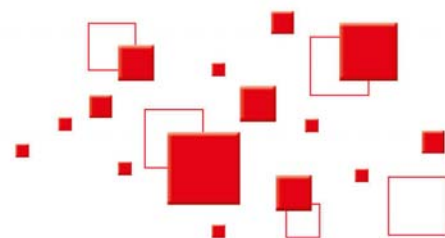


技术说明

BRIL 852



细抛光蜡

产品类别: **C 5**

应用范围

适用于汽车漆面抛光

其它信息

不含硅的细抛光蜡

技术参数

固体份含量 21 % ± 2	密度 1.250 – 1.350 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C - 最高 45°C	保质期 24 个月

施工

开罐即用

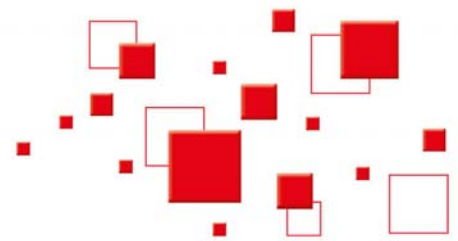
基材 / 预处理 / 清洁



待抛光区域使用 P1200 – P2000 – P3000 砂纸打磨
用无纺布清洁并擦干打磨区域

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并
按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等
只是作为通用信息, 可以在未知会使用者前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或
销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016





 	<p>将抛光蜡涂于待抛光区域，用无纺布擦拭抛光</p> <p>或</p> <p>使用配有羊毛轮或中等硬度海绵垫的抛光机进行抛光。</p> <p>当使用抛光机进行抛光时，应将 BRIL 852 细抛光蜡涂于干净的羊毛垫或海绵垫上，低速分散抛光蜡（500 转 / 分钟）；随后提高转速，最高不应超过 2000 转 / 分钟，打磨至理想效果</p> <p>用干净的无纺布擦掉多余的抛光蜡</p>
--	--

后续工序

如需进行更细的抛光，可使用标准细抛光蜡进行抛光
使用标准无硅高光封釉剂对抛光区域进行封釉处理

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒
产品仅供专业人士使用
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品