

技术说明

UNO HD

素色面漆板块内驳口修补工艺，使用 MULTISPOT 驳口水 B 2.2

工艺描述

素色漆修补可通过颜色微调解决原厂漆与修补漆颜色的差异，然而板块内驳口修补工艺更高效

底材

- R-M 底漆
- 完全固化且耐溶剂的原厂漆膜
- 完全固化且耐溶剂的修补漆膜

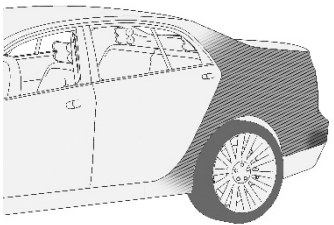
产品准备

- UNO HD
- MULTI SPOT
- ULTRAFLASH
- H 9000
- SC 850
- PK 700 和 PK 2000
- BRIL 852

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒
产品仅供专业人士使用
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

前处理

	<p>PK 700 / PK 2000 清洁</p> <p>P400 干磨中涂底漆修补区域</p> <p>用 BRIL 852 抛光蜡抛光待板块内其它区域</p> <p>PK 2000 清洁</p>
---	---

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

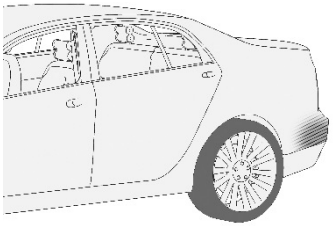
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



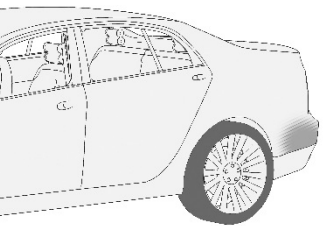
UNO HD

素色面漆板块内驳口修补工艺，使用 MULTISPOT 驳口水
B 2.2

1) 喷涂 UNO HD 面漆

	混合比例： 调配 UNO HD 面漆		
		标准	快干
	UNO HD 面漆	100% (体积比)	100% (体积比)
	H 9000	25% (体积比)	25% (体积比)
	SC 850	25% (体积比)	/
	ULTRAFLASH	/	75% (体积比)
	喷涂：	中涂底漆区域喷涂 2 层，并向周围区域渐淡喷涂	
	闪干：	层间闪干 20°C 5 分钟	

2) 喷涂 MULTI SPOT 驳口水

	混合比例：		
		配合色漆	纯的
	MULTI SPOT	100% (体积比)	100% (体积比)
	UNO HD 面漆 (可施工油漆)	20% (体积比)	/
	H 9000	/	2% (体积比)
	喷涂：	喷涂若干薄层 (2 或 3 层)，向周围过渡	
	干燥：	60°C 30 分钟	
	后续整理：	需要时，待冷却之后立即用 BRIL 852 轻抛光处理	