

UNO HD CP PLUS

素色面漆板块内驳口修补工艺，用 RAPIDCLEAR C 2570 快干清漆
B 2.3

工艺描述

如果板块内驳口工艺无法解决颜色的差异问题，则应采用最高效的板块间驳口修补工艺方案，从而避免花大量时间即人工成本进行颜色微调

底材

- R-M 中涂底漆
- 完全固化且耐溶剂的原厂漆膜
- 完全固化且耐溶剂的修补漆膜

产品准备

- UNO HD CP PLUS
- PK 700 和 PK 2000
- RAPIDCLEAR C 2570
- MULTI SPOT

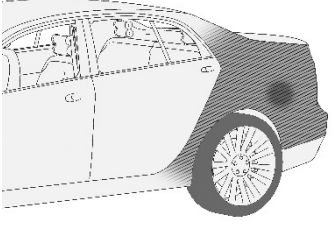
安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

1) 前处理

| | |
|---|--|
|  | <p>PK 700 / PK 2000 清洁.</p> <p>P400 干磨中涂底漆修补区域</p> <p>灰色打磨垫打磨驳口区域.</p> <p>PK 2000 清洁</p> |
|---|--|

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017

UNO HD CP PLUS

素色面漆板块内驳口修补工艺，用 RAPIDCLEAR C 2570 快干清漆
B 2.3

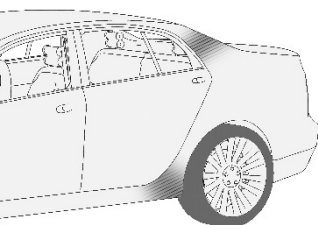
2) 喷涂 UNO HD CP PLUS

| | | |
|---|--------------|---|
|  | 遮蔽: | 遮蔽相邻板件 调配 UNO HD CP PLUS 面漆 |
| | 混合比例: | UNO HD CP PLUS 100% (体积比) H 2550 33% (体积比) R 2100 33% (体积比) |
| | 喷涂: | 2层，中涂修补区域，并向周边渐淡喷涂 |
| | 闪干: | 10-15 分钟后指触干 |

3) 喷涂 RAPIDCLEAR C 2570

| | | |
|--|--------------|---|
|  | 混合比例: | 准备 RAPIDCLEAR C 2570.快干清漆 RAPIDCLEAR C 2570 300% by vol. H 2500 100% by vol. R 2200 100% by vol. |
| | 喷涂: | 1 薄层 + 1 湿层 |
| | 闪干: | 10 分钟 |
| | | 可选用 RAPIDCLEAR C 2570 白 / 灰 / 黑 或 EVERCLEAR C 2550 白 / 黑， 用以替代 GLOSSCLEAR C 2560 灰 |

4) 过渡区域喷涂 MULTI SPOT

| | | |
|---|--------------|--|
|  | | 如果损伤区域在边缘位置，清漆渐淡喷涂区域应尽量窄，再喷涂 MULTI SPOT 驳口水 |
| | 混合比例: | MULTI SPOT 开罐即用 |
| | 喷涂: | 2-3 层，清漆驳口区域 |

4) 干燥

60°C 30 分钟

如需，可在冷却后用标准细抛光蜡对驳口区域进行轻抛光处理