

高端 VOC 版清漆

产品类别: **C 4**

应用范围

既可用于板块修补，也可用于整喷，还可用于塑料底材上（参见修补工艺 A 1.6.2 / A 1.6.4）

其它信息

用于塑料底材（参见修补工艺 A 1.6.2 / A 1.6.4），可配合使用 SPEEDFLASH / SPEEDFLASH S 干燥促进剂以加速干燥或降低干燥温度（参考 SPEEDFLASH 和 SPEEDFLASH S 干燥促进剂的 TDS）。也可配合纹理添加剂或哑光添加剂使用（参考 MT 900 纹理添加剂及 SPECIAL MAT 09 哑光添加剂的 TDS）

技术参数

固体份含量 61 % ± 2	密度 1.000 – 1.100 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 36 个月

施工

注意：当环境温度高于 25°C 或当进行大面积修补时，请使用 SC 880 慢干稀释剂
对于垂直面，先薄喷一层，再湿喷一层（膜厚约 50 微米），层间不闪干，烘烤前亦无需闪干
对于喷烤一体化喷漆房，需考虑额外的升温速率，保证板面温度达到要求

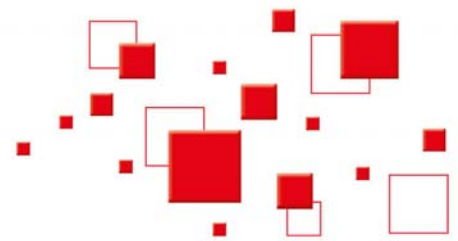
基材 / 预处理 / 清洁








CRYSTALCLEAR CP 低溶剂修补清漆可喷涂于 ONYX HD 底色漆之上

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016





	CRYSTALCLEAR CP H 420 SC 820 / SC 850 / SC 880	300% (体积比) 100% (体积比) 100% (体积比)	100 克 37 克 29 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	48 - 58 秒 18 - 23 秒	
	活化时间: 20°C 2 小时		
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
	喷涂层数: 膜厚:	½ + 1 40 - 50 微米	2 40 - 60 微米
	层间闪干至哑光	不需要至哑光	3 - 5 分钟即可
	60°C 干燥	30 分钟	
	(短波)	8 分钟	

后续工序

按照规定时间干燥冷却后进行抛光整理
干燥后, 该清漆表面在一天内无需打磨, 可直接再次喷涂此清漆

安全指引

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 420 克/升, 此产品的 VOC 是 419 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品