

技术说明

CRYSTALTOP HD



高固含双组分清漆

产品类别: **C 4**

应用范围

高固含（或称高密度）清漆，既可用于板块修补，也可用于整喷

其它信息

技术参数

固体份含量 52 % ± 2	密度 0.950 – 1.050 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 36 个月

施工

注意：喷涂较大面积或环境温度高于 25°C 时，选用 SC 880 慢干稀释剂

基材 / 预处理 / 清洁

CRYSTALTOP HD 高密度修补清漆可喷涂于 DIAMONT 和 ONYX HD 底色漆之上

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016





	CRYSTALTOP HD H 9000 SC 850	100% (体积比) 25% (体积比) 25% (体积比)	100 克 27 克 22 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	42 - 48 秒 18 - 20 秒	
	活化时间: 20°C	2.5 小时	
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
	喷涂层数: 膜厚:	1 薄层 + 1 湿层 60 - 70 微米	
	20°C 干燥: 60°C 干燥:	2 小时后不粘尘 8 小时后可组装 48 小时固化完全 30 分钟	
	(短波)	8 分钟	

后续工序

按照规定时间干燥冷却后进行抛光整理

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品