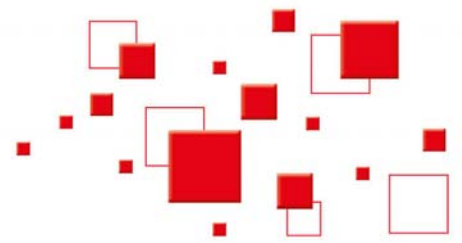


技术说明

DIAMONTOP MS



中浓度双组分清漆

产品类别: **C 4**

应用范围

多功能清漆，既可用于板块修补，也可车辆整喷

其它信息

技术参数

固体份含量 33 % ± 2	密度 0.890 – 0.990 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 36 个月

施工

使用前充分搅拌均匀

注意：当环境温度偏高，空气流速过快或进行大面积喷涂时，可添加 5 – 10% 的 BC 020 或 BC 030 稀释剂

基材 / 预处理 / 清洁

DIAMONTOP MS 中浓度清漆可喷涂于 DIAMONT 和 ONYX HD 底色漆之上







技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



技术说明

DIAMONTOP MS

	DIAMONTOP MS H 9000	100% (体积比) 20% (体积比)	100 克 21 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	27 - 32 秒 15 - 17 秒	
	活化时间: 20°C 4 小时		
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
	喷涂层数: 膜厚: 注意: 喷涂后可立即烘烤, 无需闪干	1 薄层 + 1 湿层 50 - 60 微米	
	20°C 干燥: 60°C 干燥:	1 小时后不沾尘 5 小时后可组装 24 小时完全固化 30 分钟	
	(短波)	8 分钟	

后续工序

按照规定时间干燥冷却后进行抛光整理

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品