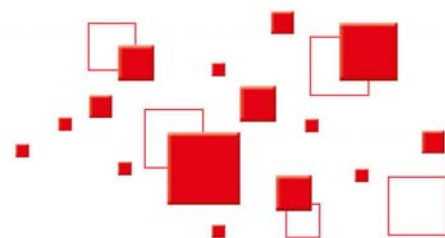


技术说明

DIAMONT



三工序底色漆

产品类别: **C 3.2**

应用范围

用于三工序颜色的汽车修补体系的底色漆（金属漆，珍珠效果漆和素色漆）

其它信息

技术参数

固体份含量 21 - 38 % ± 2	密度 0.920 - 1.080 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C - 最高 45°C	保质期 60 个月

施工

新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌 15 分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次 15 分钟

基材 / 预处理 / 清洁

PK 700 或 PK 2000

P400 砂纸打磨（打磨中涂漆或耐溶剂的旧漆膜）

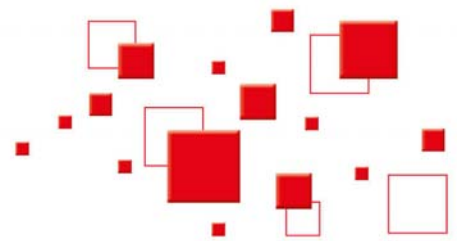
PK 700 或 PK 2000







或：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016





 	DIAMONT 底色漆 - 工序一 H 9000 BC 020 (15°C - 25°) BC 030 (>25°C) 混合均匀, 喷涂前过滤	100% (体积比) 5% (体积比) 60% (体积比)	根据颜色 5 克 53 克
	DIAMONT 底色漆 - 工序二 BC 020 (15°C - 25°C) BC 030 (>25°C)	100% (体积比) 60% (体积比)	根据颜色 53 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	22 - 28 秒 14 - 16 秒	
	活化时间:	工序一: 工序二:	20°C 5 小时 20°C 24 小时
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 巴
	喷涂层数: 膜厚:	素色 2 15 - 20 微米	金属色或珍珠效果色 2 + 1 层效果层 15 微米
	20°C 干燥:	15 分钟	

后续工序

闪干之后, 湿碰湿喷涂 R-M 清漆

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品