

# 技术说明

## DIAMONT BLENDER

用于 DIAMONT 底色漆驳口修补的添加剂

产品类别: **C 5**

### 应用范围

用于 DIAMONT 底色漆的驳口添加剂，根据 BLEND'ART 驳口工艺流程施工，可获得高品质的驳口修补效果及点修补效果

### 其它信息

### 技术参数

固体份含量 12 % ± 2	密度 0.860 – 0.960 克 / 厘米 <sup>3</sup>
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 24 个月

### 施工

新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌 15 分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次 15 分钟

### 基材 / 预处理 / 清洁

参照驳口工艺 BLEND'ART DIAMONT A 3.1 – A 3.3






技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



# 技术说明

## DIAMONT BLENDER

	选择 1	选择 2*	
	DIAMONT 底色漆 DIAMONT BLENDER BC 101 BC 020	50 克 50 克 100 克 /	50 克 50 克 100 克 10 克 50 克
	*金色或银色漆以及配方中银粉色母含量超过 75%的颜色需加入 BC 101 以确保更好的效果 使用前过滤		
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	22 - 25 秒 14 - 15 秒	
	活化时间: 驳口树脂加入之后于密闭容器内: 1 周		
	HVLP 喷枪 Minijet HVLP	1.3 - 1.5 毫米 1.0 - 1.2 毫米	雾化气压 0.7 巴 雾化气压 0.7 巴
	参考驳口工艺流程 A 3.1 - A 3.3		
	参考驳口工艺流程 A 3.1 - A 3.3		

### 后续工序

参照驳口工艺流程 BLEND'ART A 3.1 - A 3.3

### 安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品